

▶ Heavy-duty wind power solutions 過酷な環境下における風力発電向けソリューション

制御・センサソリューション

- ▶ ロータブレード制御
- ▶方位制御
- ▶ 発電機制御
- ▶カスタマイズ仕様



TURN POTENTIAL INTO EFFICIENCY

►Wind Power

風力発電における10年以上の経験と信頼

—҈ତ 構成部品の環境への挑戦

過酷な自然の力、大きな気温の変動、高価なメンテナンスにより、構成品に高い水準の品質と連続運転を 保証するプログラムの最適化が要求されます。

風力発電のソリューション

Lenord + Bauerは最も過酷な環境に対し、広範囲な制御・ センサとユーザ固有のソリューションを提供します。

Lenord + Bauerによる高品質の製品群はアプリケーションの完成度とパフォーマンスを高めます。

Lenord + Bauerは最新の注意を払って国際規格に則った製品を開発しながら、お客様の要求に柔軟に対応いたしま





GEL 8230 コンパクトモーションコントローラ

長きに導入実績がその品質の証明です

- ディスプレイ、キーボード付き
- 換気ファン無し
- 許容温度 -20°C~+70°C
- 耐衝擊性、耐振動性
- CoDeSysプログラミング環境
- Softmotionライブラリ
- PLCオープン適合
- コンディションモニタリング
- イベントレポート (e-mail、FTP)
- リモートメンテナンス
- 数多くの通信インターフェース;RS232 / RS422 / RS485 / デジタル・アナログ I/O / PT100入力
- 6 x SSI ポジションエンコーダ入力
- フィールドバスインターフェース

カスタムメイドコントロールシステム

Lenord + Bauerはコンパクトかつ堅牢なコントロールシステムをお客様のために開発します。

- 機能、デザインをカスタマイズ
- 400 MHz PC、32 bitまたは16 bit CPU
- 設定自由なI/O
- CoDeSys、リアルタイムオペレーディングシステム
- フィールドバスシステム PROFIBUS DP、CANopen、EtherNet、ModbusTCP、 EtherCAT、デバイスネット、
- プログラミング

使い慣れたプログラミング環境をお使いいただけます。IEC61131-3準拠(IL、LD、FBD、SFC、CFC、ST)

、C、C++





マルチターンアブソリュートエンコーダ GEL 235シリーズ

GEL 235シリーズにより、光学式アブソリュートエンコーダからの置き換えが可能になります。この磁気式のエンコーダに置き換えることで、悪環境下であっても高精度を保つことができます。

- エイジングの影響を受けない磁気センサ
- 最高28 bitの分解能・精度0.09°以上
- ギアもしくはバッテリーによるマルチターン対応
- 悪環境下での使用に最適化
- 耐衝撃性、耐振動性

▶コントロールテクノロジー

- 結露対策済み
- 許容温度 -40°C~+105°C
- 各種通信方式; CANopen、PROFIBUS DP、SSI、アナロ

- シングルターンアブソリュートエンコーダ GEL 2351シリーズ

▶ブレードポジション

1回転のエンコーディングに特化した製品/

- エイジングの影響を受けない磁気センサ
- 最高16 bitの分解能・精度0.09°以上
- 全ての角度において高分解能
- 高い直線性を持った出力信号
- 悪環境下での使用に最適化
- 耐衝擊性、耐振動性
- 許容温度 -40°C~+105°C
- 各種通信方式;SSI、アナログ(0~10V、4~20mA)



Ø 58 mm

マルチターンアブソリュートエンコーダ GEL 2035シリーズ

▶ ナセルポジション

▶ロータポジション

ロバスト&フレキシブル

- エイジングの影響を受けない磁気センサ
- 解像度24ビット、精度0.8°以上
- 悪環境下での使用に最適化耐衝撃性、耐振動性
- 結露対策済み
- 許容温度 -40°C~+85°C
- 各種通信方式; CANopen、PROFIBUS DP、SSI、アナロ

スペシャルデザイン

冗長構成対応

このエンコーダはコンパクトなハウジングにレゾルバを組み込んでの提供も可能です。その際、アブソリュートエンコーダとレゾルバは電気的に絶縁され、互いの影響はうけません。

高荷重対応

ラジアル負荷350N、アキシャル負荷200Nまでの負荷 対応可能

- GEL 247シリーズ スピードセンサ 非接触式回転速度検知

- エイジングの影響を受けない磁気センサ
- 速度検知用ギアホイールとのエアギャップ最大3 mm まで対応可
- 最高測定周波数25 kHz、停止状態検知可能
- 精度の高い信号波形、一定したデューティー比
- IP 68仕様車軸データのプログラミングが可能
- 許容温度 -40°C~+120°C
- 防爆(ATEX)対応

▶ 発電機速度

マルチチャンネルスピードセンサ

温度センサ、加速度センサを組み込み、信号を電気的に絶縁して出力することが可能







▶何十年もの経験がお客様それぞれの要求を満た す最高のソリューションを提供します。

▶40年以上の間、Lenord + Bauerはセンサと高性能な制 御機器の開発・生産・調査を続けてきました。Lenord + Bauerは、お客様がオートメーション化で直面している 課題を分析しその結果に基づいたソリューションを見出 すために、お客様と緊密に仕事します。

お客様へ提供すること

- グローバルな展開で培った豊富な経験
- センサーとコントロールテクノロジーの専門性
- ロバスト構造とハードウェア・ソフトウェアの高い技 術水準での効率的な組み合わせ
- それぞれの仕様に合わせた試作品をスピーディー に開発
- 品質保証されている量産体制 (年間1個から数千個まで)
- 短納期、プロジェクトのサポート、業界固有の使用に 対するノウハウ

▶世界で15,000ユニットと10年以上の実績がその性能 を立証しています。

▶陸上・洋上を問わず風力発電では製品の品質が特に重要 視されるので、Lenord+Bauerは開発と生産工程にまで、 想定できるシナリオを描いてテストを行います。これら の事前のテストがメンテナンスにかかる労力とコストを 削減する鍵となり、Lenord+Bauerはお客様との長年の親 密な関係から培った経験によって実際の要求にマッチす るテスト計画を立て、労力およびコスト削減に貢献して います。

Lenord+Bauerは通常求められる水準だけでなく、 以下のパラメータとパフォーマンスも視野に入れ ています。

- 電磁適合性 (EMC)
- 結露・衝撃・振動耐性
- 密封性
- · 腐食耐性
- 温度耐性 -40℃~ + 120℃

Lenord + BauerはISO9001に準拠した品質管 理、ISO14000に準拠した環境管理およびIRIS規格 の認証を取得しています。

何十年もの経験がお客様それぞれの要求を満たす 最高のソリューションを提供します。

福田交易株式會社



〒104-0044 東京都中央区明石町 11-2 〒540-0012 大阪市中央区谷町 4-3-1 〒460-0013 名古屋市中区上前津 2-14-17 〒733-0842 広島市西区井口 5-20-7

FAX.03-5565-6816 TEL.06-6941-8421 FAX.06-6944-0241 TEL.052-322-6421 FAX.052-322-2384 TEL.082-277-6341 FAX.082-277-8199 TEL.046-237-3133 FAX.046-237-3137 TEL.076-292-2811 FAX.076-292-2510 FAX.092-263-5301

■記載内容は予告なく変更する場合があります。そのほかの注意事項はウェブサイトでご確認ください。