

専門業種の方から一般の方まで幅広くご利用
いただいております。

ご

提

案

書

大好評

刻字のプロ

エア方式
高い振動数
作業効率抜群
ペン先は
特殊超硬合金
耐久性抜群

画期的な簡易構造刻字ペン

WENマーキングペン

スウェーデン製

日本特許取得済

新発売



現在、ご使用のツールにご不満は？

現在、ご使用のケガキペン、電気ペン、グラインダーなどに問題点はありませんか？

ケガキペン、電気ペン
グラインダーは
使いづらく
長時間使用する
と指が疲れる。

グラインダーは
回転しているので
絵や文字、記号
など精密な
刻字が難しい。

ケガキペン
グラインダー
電気ペンなどで
刻字する際、
作業性が
悪い。

電気ペン
グラインダーは
故障した時に
部品交換が
難しい

現在、使用
のツールは
用途が限ら
れている



WENマーキングペンってスゴイ!

重量わずか170gで操作性抜群

**高い振動数
毎分500～
600ストローク**

従来のエア一式に比べ
3倍の振動数です。
毎分500～600
ストロークと
高速運動のためより
深く、鮮明に、速く、
精密に刻字することが
できます。

本体の重量は、わずか
170gと軽くて細く、
重量バランスも抜群。
また、手元への振動も
ほとんど無く、
長時間の作業でも
疲れを感じ
させません。

高い作業性

エアハンマー方式で
特殊超硬合金のペン先を
使用しているため、
刻字力が強くステンレスや
焼入れ鋼 (HRC 65程度迄)
などの他、金属やガラス
合成樹脂などへも簡単に
素早く刻字できます。

**お客様にも
簡単に
修理できます**

日本特許取得済の
画期的エアハンマー
方式で簡易構造の
ため修理も簡単。可動部分
がペン先、Oリング、スプリングの3点だけなので
部品交換もラク。エア
ホースもワンタッチ
で交換可能。

幅広い用途

- 各種金属、ガラス、合成樹脂
などへの刻字。
- 折れ込んだタップの除去のため
にドライバー用マイナス溝を彫る。
- ハイス製ドリル、エンドミルなどの
型番が消えないように型番を刻字する。
- ドライバー溝などに詰まったスラッ
ジや錆びなどの除去。
- 精密鑄・鍛造品のバリ取りや
砂落としの作業などに。



刻字とは?

金属・石材・合成樹脂(プラスチック)・ガラスなどの材質に文字、記号、イラスト、マークなどを掘ったり刻んだりすることです。

刻字ペン「WENマーキングペン」は

作業能率アップ

- 細く軽くバランスが良い
- 長時間の作業でも疲れにくい
- ペン先の交換が簡単
- 衝撃力が無段階で調整が可能
- 工場内エアークで作業が可能

耐久性抜群

- 驚異的な簡易設計
- 可動部分が3箇所
- ペン先は特殊超硬材

経済性

- エアーク消費量が少ない
- ベビーコンプレッサー(0.2kw)で充分
- 修理箇所が少ない
- ペン先の磨耗が少ない

エアークだから

WENマーキングペンはエアーク駆動式で、特許取得済みの全く新しい原理にもとづいた簡易構造で作られています。可動部品は、3つのパーツだけなので耐久性、経済性に抜群の効果があります。本体も余分なパーツを使用していないので細く、軽いため重量バランスが良いので作業性も良く、長時間の作業でも疲れを感じさせません。



こんな現場で使われています。

●切削工具（HRC65度以下）への型番のマーキング作業に

現在、ほとんどのメーカーの切削工具は型番がインクなどのマーキングであるため、型番が消えてしまい管理が大変です。マーキングペンで刻字をすれば型番が消えず管理も万全です。

●作業工具などへのマーキング作業に

紛失しがちな作業工具へ、しっかりと自分のネームをマーキングして保管します。工具の紛失がなくなり経済的です。

●金型部品などの合いマークのマーキング作業に

現行では、マジックなどを使用しているが、マークや型番が消えてしまうと判別が困難になります。マーキングペンでの刻字が便利です。

●精密鋳・鍛造部品のバリ取りおよび砂落とし作業に

ペンシルグラインダーと併用すれば仕上も万全です。

●自動車部品などのロッド番号をマーキング

マーキングペンをXYロボットに装着させロッド番号などを刻印します。

●ドライバー溝に詰まったスラッジや錆落とし作業に

●石材・彫刻関係の作業現場の彫刻、型堀り作業など

●その他、マーキングペンはガラス、硬質プラスチックや最高硬度がHRC65度までの金属・非鉄金属など、あらゆる物にマーキングが可能です。

★一般の商業でも

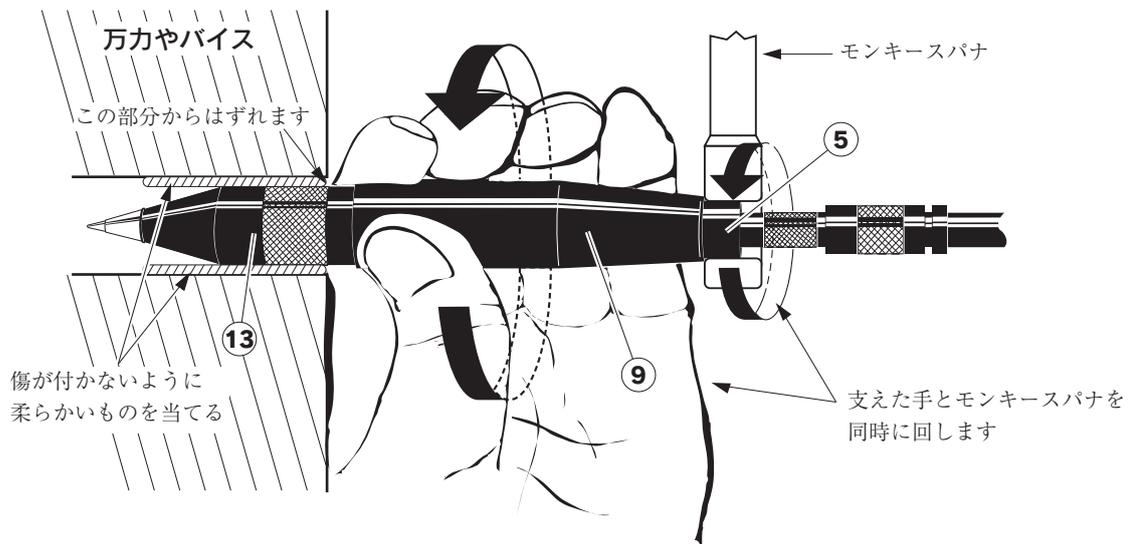
ガラス加工業、貴金属加工業、ゴルフツール加工業、雑貨ショップでの鍵やスプーンなどにネームの刻印、ペットショップでの犬や猫の首輪に連絡先など刻印。

ペン先および部品交換は？

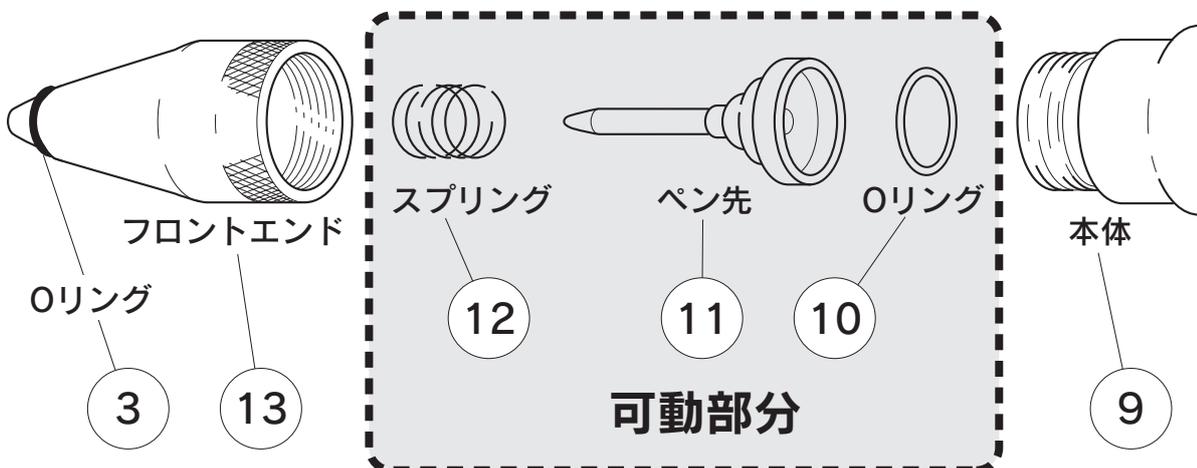
WENマーキングペンは、エアーハンマー方式なので簡潔な構造となっています。

ペン先の交換は簡単です。（下図を参照）

- 1) 本体のフロントエンド⑬を、傷が付かないように柔らかい布やゴム等をあてがい万力やバイス等で適度に固定してください。
- 2) ペンの本体⑨を支えた手とナット⑤に装着されたモンキースパナを同時に、反時計回り（右ねじ方向）にまわして、フロントエンド⑬を本体⑨より外してください。
- 3) 新しいペン先⑪にOリング⑩とスプリング⑫を装着させ、フロントエンド⑬に差込み、締付けてできあがりです。

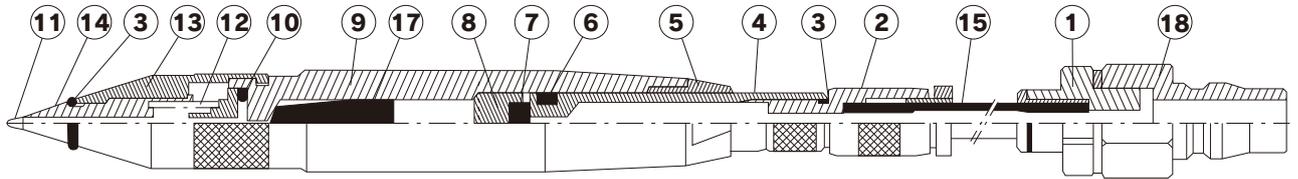


可動部分はスプリング⑫ ペン先⑪ Oリング⑩ だけです。実際、ほとんどの修理箇所は下記の3箇所の部品です。



部品リスト

WENマーキングペンは、簡易構造で耐久性に優れていますが、万一の故障で部品交換などの場合、下記の部品リストよりご注文ください。



ご注意

部品交換

すべての駆動部品が、正確な重量と寸法で製作されているために(特にスプリングは正確な長さと特性があるので注意してください。)部品を交換するときは、必ず**純正部品**を使用してください。また、ペン先は通常、中字(M)が標準でセットされていますが、この他に細字(F)、太字(C)も別売りで用意しています。

マーキング

確実な刻字をするときは、できるかぎりペン先の先頭部を持ち、加工物に対して垂直に立てて作業してください。

始動

加工物の材質によって衝撃力を調整してご使用ください。(強弱の調整は経験によって行ってください。)スリーブ②(制御バルブ)をあまりゆっくりと回すと、始動しないことがあります。故障ではありません。この場合は、ペン先を加工物表面に強く押し当ててください。

異物の侵入

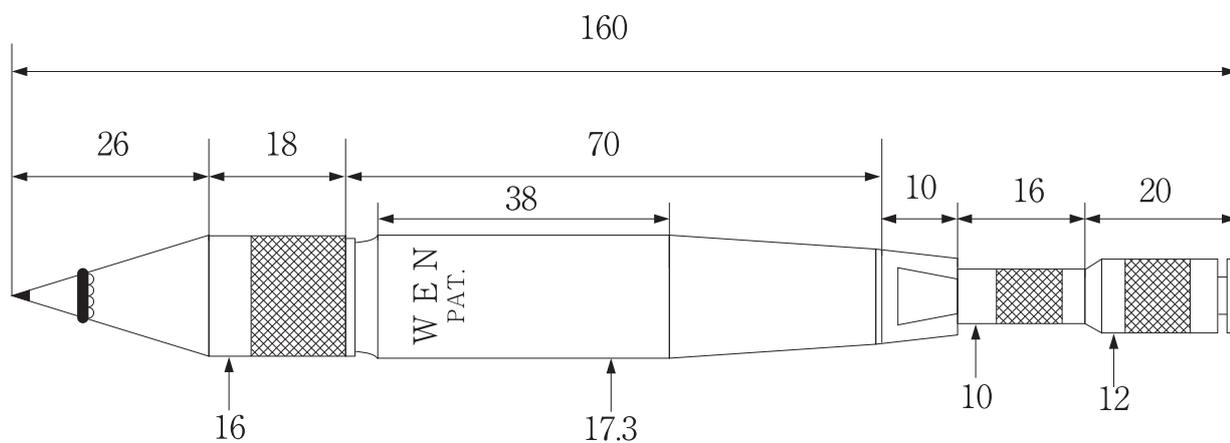
解体中や部品交換の際は、特に異物の侵入に充分注意してください。

エアと共に異物が侵入する場合はマーキングペンの前に専用エアフィルターまたは3点セット(フィルター、ルブリケーター、レギュレーター)を使用してください。

★エア工具の使用の際は、3点セットの常備をお勧めします。

| 部品No. | WEN P/N | 部 品 名 |
|-------|-------------|-------------------------|
| ① | 4.01.001-02 | ワンタッチニップル |
| ② | 4.01.001-01 | スリーブ |
| ③ | 315-M3 | Oリング 5.1×1.6 |
| ④ | 3.01.003 | バルブ |
| ⑤ | 4.01.004 | ナット |
| ⑥ | 315-P5 | Oリング 5.3×2.4 |
| ⑦ | 4.01.012 | ラバーブロック |
| ⑧ | 4.01.005 | バルブシート |
| ⑨ | 2.01.006 | 本 体 |
| ⑩ | 315-T9 | Oリング 7.66×1.78 |
| | 2.01.011-90 | ペン先細字F |
| | 2.01.011-91 | ペン先中字M(標準) |
| | 2.01.011-92 | ペン先太字C |
| ⑫ | 4.01.013 | スプリング |
| ⑬ | 3.01.008 | フロントエンド |
| ⑭ | 3.01.009 | ブッシング |
| ⑮ | 30021 | ホース 2.5m 4×6mm |
| ⑰ | 4.01.012-1 | エアフィルター |
| ⑱ | 31004 | カップリング (日東工器20PM相当品) |

仕 様



| | |
|---------|------------|
| 使用空気圧 | 0.4-0.7MPa |
| 胴 径 | 17.3mm |
| 本 体 長 さ | 160mm |
| 重 量 | 170g |
| エアー消費量 | 15 ℓ/min |

お問い合わせは