

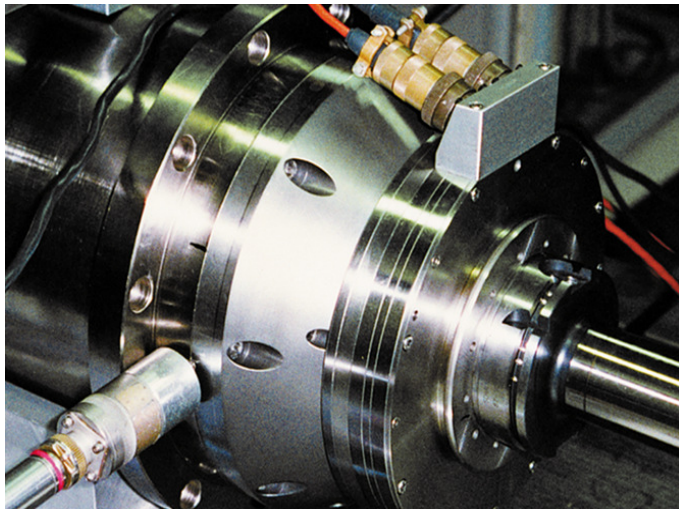
アクティブ・バランスングシステム

ホフマン社 (Hofmann Mess-und Auswuchttechnik GmbH & Co.KG) は 1996 年に創立され、前身より 80 年に渡りバランスング装置をはじめとする振動分析関連技術を蓄積してきました。ホフマン社のアクティブ・バランスングシステムは、振動センサ・コントローラ・回転バランスリング・ステータコイルで構成されています。ワーク形状に起因するアンバランスをはじめ、ツーリングや摩耗などの様々な要因で発生する振動を低減いたします。



アクティブ・バランスングシステム動作原理

- ◆ バランスリングをチャックまたはスピンドルシャフトにマウントし、それを囲むようにステータコイルを設置します。
- ◆ センサは振動レベルを常時モニタリングします。振動レベルが上限リミットを越えると、NCからのスタート信号により、バランスウェイトが自動的に適正な位置へ移動します。
- ◆ バランス補正は下限リミットを下回るまでおこなわれます。



特 徴

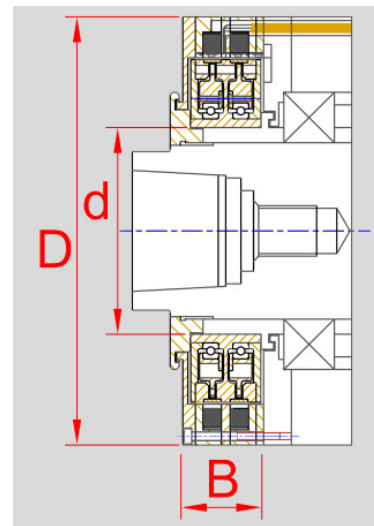
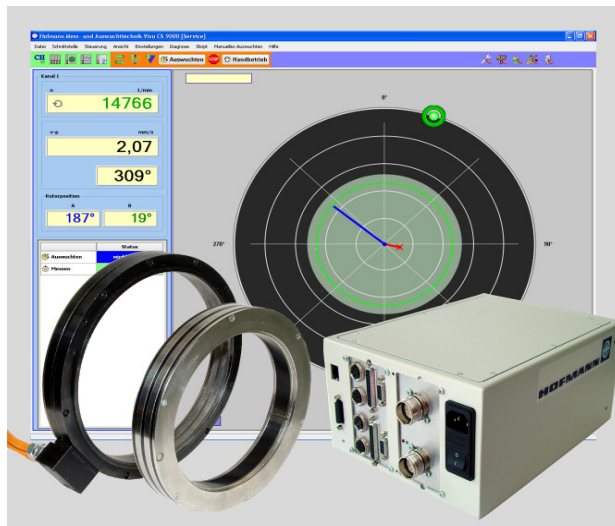
- ◆ バランス補正は回転を止めることなく、わずか数秒で完了します。
- ◆ リングタイプで、後付けが比較的容易におこなえます。
- ◆ G1.0 以下のバランスレベルを達成できます
- ◆ 回転を止めることなく、素早く自動的にバランス取りができます。

バランスシステム導入メリット

- ◆ 振動を軽減させ動的な振れが低減されるので、加工精度が向上します。
- ◆ 共振が低減され、ツール寿命が延長されます。
- ◆ 回転数を上げることができ、サイクルタイムの短縮が可能です。
- ◆ セットアップ時間の短縮により、生産性を向上させます。
- ◆ 簡単な操作で安全性を向上させます。



非対称ワークや多品種少量生産のターニング加工には、アクティブ・バランスシステムが最適です。



シリーズ	最大補正アンバランス量 [gmm]	最高回転数 [min ⁻¹]	バランスリング内径 Φ d [mm]	全長 B [mm]	固定側ステータコイル外径 Φ D [mm]
68	900	10,000	63.5	35	132
76	300	14,000	68	31.5	160
89	600	9,000	82	29	170
108	2,000	5,500	95	34	192
121	1,000	9,000	115	33	203
165	5,000	4,500	160	33	250
229	13,000	8,000	209.8	35	350
406	3,240,000	1,000	355	94	700

■当カタログの内容は予告なく変更する場合があります。

福田交易株式會社

本社	〒104-0044	東京都中央区明石町 11-2	TEL03-5565-6811	FAX03-5565-6816
大阪営業所	〒540-0012	大阪府大阪市中央区谷町 4-3-1	TEL06-6941-8421	FAX06-6944-0241
名古屋営業所	〒460-0013	愛知県名古屋市中区上前津 2-14-17	TEL052-322-6421	FAX052-322-2384
広島営業所	〒733-0842	広島県広島市西区井口 5-20-7	TEL082-277-6341	FAX082-277-8199
厚木営業所	〒243-0024	神奈川県厚木市長沼 245-7	TEL046-227-5011	FAX046-228-6612
北陸営業所	〒921-8005	石川県金沢市開明町 1-198	TEL076-292-2811	FAX076-292-2510
九州営業所	〒816-0981	福岡県大野城市若草 3-5-6	TEL092-595-4590	FAX092-595-4591

URL: <http://www.fukudaco.co.jp>

77002120 CAT. (4)1609K(F)