

アクティブ・balancingシステム

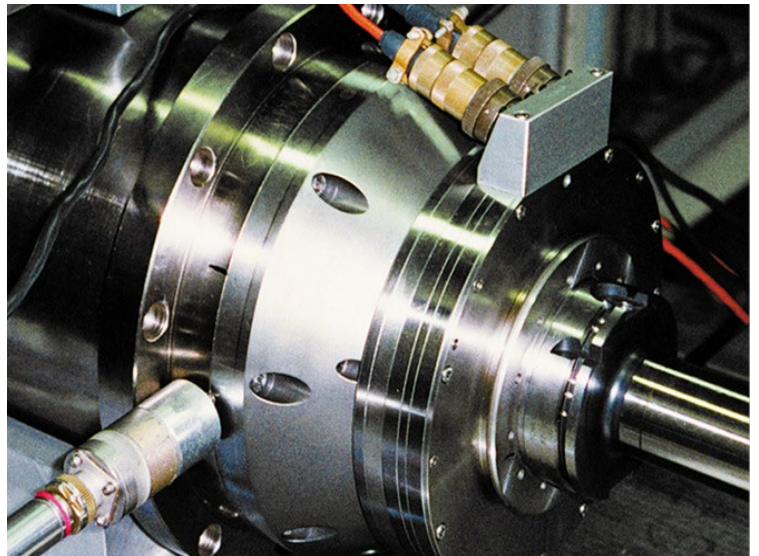
ホフマン社（Hofmann Mess-und Auswuchttechnik GmbH & Co.KG）は 1996 年に創立され、前身より 80 年に渡り、balancing装置をはじめとする振動分析関連技術を蓄積してきました。

ホフマン社のアクティブ・balancingシステムは、振動センサ・コントローラ・回転balancingリング・ステータコイルで構成されています。ワーク形状に起因するアンバランスをはじめ、ツーリングや摩耗などの様々な要因で発生する振動を低減いたします。



動作原理

- バランスリングをチャックまたはスピンドルシャフトにマウントし、それを囲むようにステータコイルを設置します。
- センサは振動レベルを常時モニタリングします。振動レベルが上限リミットを越えると、NCからのスタート信号により、バランスウェイトが自動的に適正な位置へ移動します。
- バランス補正は下限リミットを下回るまでおこなわれます。



特徴

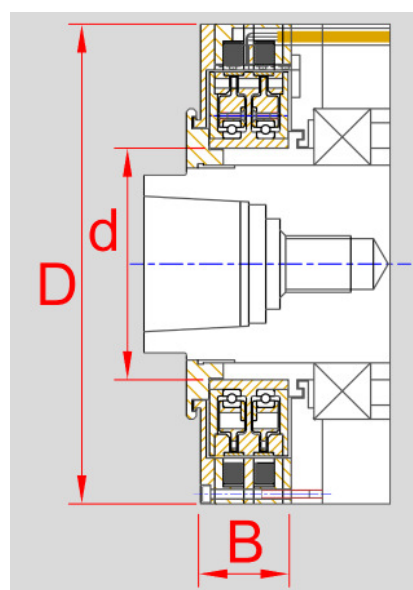
- バランス補正は回転を止めることなく、わずか数秒で完了します。
- リングタイプで、後付けが比較的容易におこなえます。
- G1.0 以下のバランスレベルを達成できます。
- 回転を止めることなく、素早く自動的にバランス取りができます。

バランシングシステム導入メリット

- ◆ 振動を軽減させ動的な振れが低減されるので、加工精度が向上します。
- ◆ 共振が低減され、ツール寿命が延長されます。
- ◆ 回転数を上げることができ、サイクルタイムの短縮が可能です。
- ◆ セットアップ時間の短縮により、生産性を向上させます。
- ◆ 簡単な操作で安全性を向上させます。



非対称ワークや多品種少量生産のターニング加工には
アクティブ・バランシングシステムが最適です！



シリーズ	最大補正アンバランス量 [gmm]	最高回転数 [min ⁻¹]	バランサリング内径 Φ d [mm]	全長 B [mm]	固定側ステータコイル外径 Φ D [mm]
68	900	10,000	63.5	35	132
76	300	22,000	68	31.5	160
89	600	16,000	82	29	170
108	200	5,500	95	34	192
121	1,000	9,000	115	33	203
165	5,000	8,000	160	33	250
229	13,000	8,000	209.8	35	350
406	3,240,000	1,200	355	94	700