



Locking Elements

ロッキングエレメント

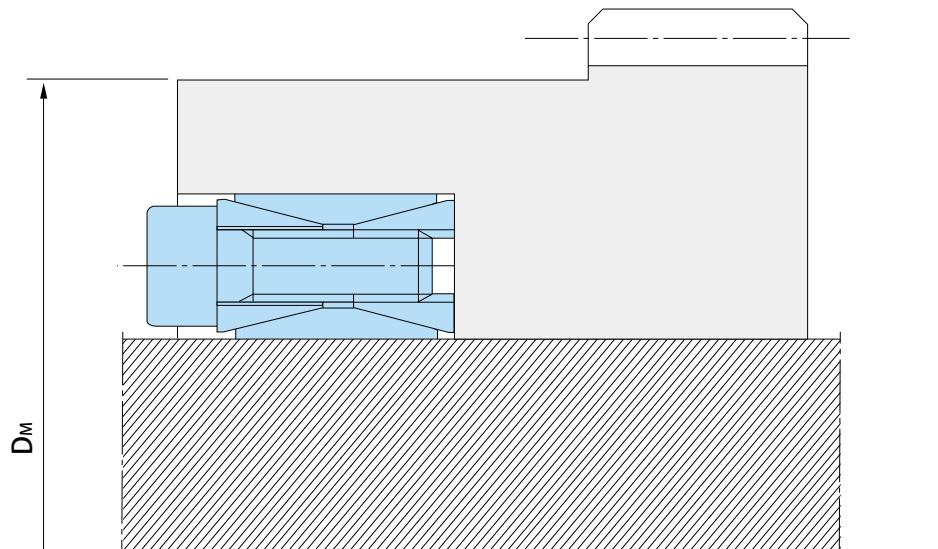
締結リング



2006. 3版

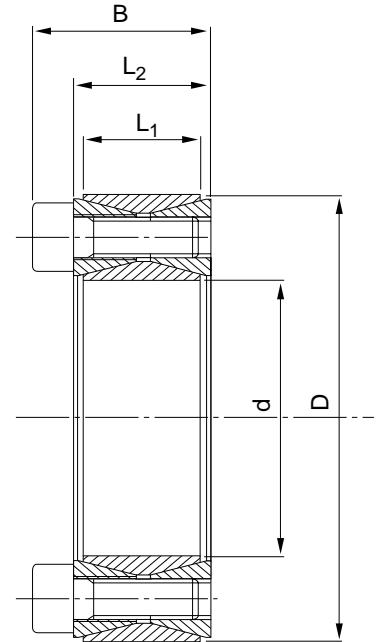
福田交易株式會社

FKL200

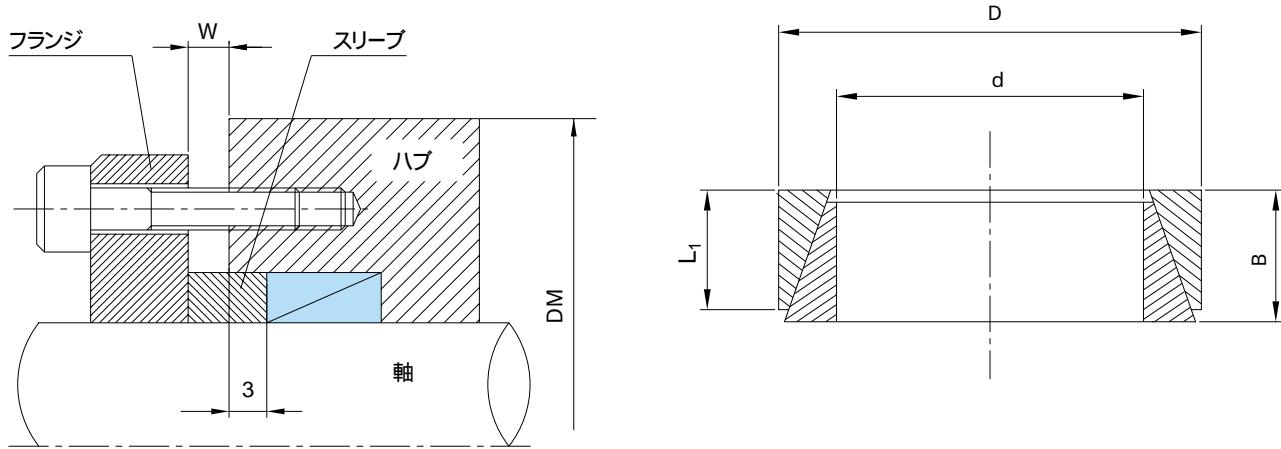


●特長	中一高 伝達トルク 簡単な取外し	比較的ゆるい公差
●取付け	ハブと軸の接触面をきれいにし、オイルを薄く塗布します。 ロッキングエレメントをハブに組込み、軸へ挿入します。 内輪が軸を、外輪がハブを固定するまで三価クロムメッキされたボルトを締めます。 カタログに表示されている締付トルクMs値になるまで、全てのボルトを対角線上につり合い良く徐々に締めます。 カタログに表示されているMt値、F ass値は オイルを塗布した場合を基準にしています。 モリブデン系減摩剤や極圧添加剤の入ったオイルやグリースは使用しないでください。	
●取外し	通常ボルトをゆるめることでロッキングエレメントは外れます。 取外しが困難な場合は、取外し用ネジ穴(三価クロムメッキのボルトの位置)に、長目の取外し用ボルトを入れ、こじるようにして、外します。	
●軸とハブの公差 および表面あらさ	軸、ハブともに Rmax 16 μ m にします。 許容公差は 軸 h 11 ハブ H 11	
●センタリング機能	FKL200はセンタリング機能がありません。ハブの調芯精度はガイド部の公差とその長さによって決まります。	
●軸方向への移動	FKL200はボルトを締めているときにハブの軸方向への移動はありません。	
●ハブ最小径の計算	ハブにかかる圧力Pnは肉厚中空軸の内側にかかる圧力と同じです。 ハブ最小径の計算は9ページをご参照ください。	
●伝達トルク	複数で使用する場合の伝達トルクMtは次のように計算されます。 FKL200 1個 Mt=カタログ表示の数値 FKL200 2個 Mt=カタログ表示の数値×1.9 FKL200 3個 Mt=カタログ表示の数値×2.7	

d × D mm	L ₁ mm	L ₂ mm	B mm	伝達トルク Mt Nm	許容スラスト 荷重 F ass. kN	面圧		締付ボルト	
						軸 Pw N/mm ²	ハブ Pn N/mm ²	DIN912 12.9 No. × type	締付トルク Ms Nm
20 × 47	17	20	27.5	280	29	225	95	8 × M6	15
22 × 47	17	20	27.5	310	29	210	95	8 × M6	15
24 × 50	17	20	27.5	370	32	210	100	8 × M6	15
25 × 50	17	20	27.5	400	32	200	100	8 × M6	15
28 × 55	17	20	27.5	500	36	200	100	10 × M6	15
30 × 55	17	20	27.5	530	36	185	100	10 × M6	15
32 × 60	17	20	27.5	680	42	205	110	12 × M6	15
35 × 60	17	20	27.5	750	43	190	110	12 × M6	15
38 × 65	17	20	27.5	930	49	200	115	14 × M6	15
40 × 65	17	20	27.5	980	49	190	115	14 × M6	15
42 × 75	20	24	33.5	1580	75	235	130	12 × M8	37
45 × 75	20	24	33.5	1700	76	220	130	12 × M8	37
48 × 80	20	24	33.5	1790	74	210	120	12 × M8	37
50 × 80	20	24	33.5	1870	75	200	120	12 × M8	37
55 × 85	20	24	33.5	2390	88	210	135	14 × M8	37
60 × 90	20	24	33.5	2610	88	190	125	14 × M8	37
65 × 95	20	24	33.5	3210	98	200	135	16 × M8	37
70 × 110	24	28	39.5	4600	132	210	130	14 × M10	70
75 × 115	24	28	39.5	4900	131	195	125	14 × M10	70
80 × 120	24	28	39.5	5200	131	180	120	14 × M10	70
85 × 125	24	28	39.5	6300	148	195	130	16 × M10	70
90 × 130	24	28	39.5	6600	147	180	125	16 × M10	70
95 × 135	24	28	39.5	7900	167	195	135	18 × M10	70
100 × 145	26	33	47	9750	195	195	135	14 × M12	127
110 × 155	26	33	47	10650	194	180	125	14 × M12	127
120 × 165	26	33	47	13300	221	185	135	16 × M12	127
130 × 180	34	38	52	17850	276	165	115	20 × M12	127
140 × 190	34	38	52	21200	302	165	125	22 × M12	127
150 × 200	34	38	52	24500	329	170	125	24 × M12	127
160 × 210	34	38	52	28400	355	170	130	26 × M12	127
170 × 225	38	44	60	33600	396	165	120	22 × M14	195
180 × 235	38	44	60	38700	431	170	130	24 × M14	195
190 × 250	46	52	68	44700	502	155	120	28 × M14	195
200 × 260	46	52	68	53500	538	155	120	30 × M14	195
220 × 285	50	56	74	68500	630	155	120	26 × M16	300
240 × 305	50	56	74	86000	717	165	130	30 × M16	300



FKL300



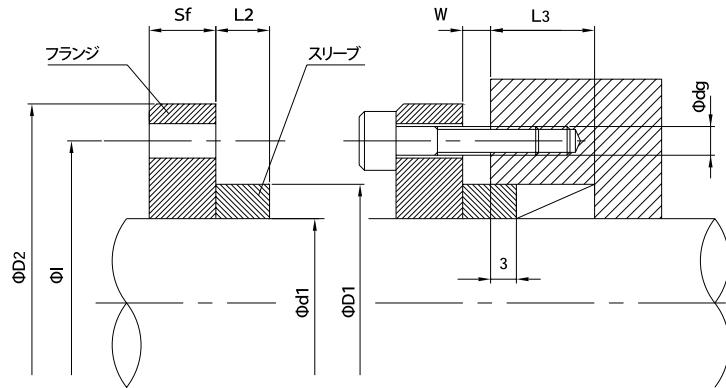
FKL300の設計資料は5・6ページをご参照ください。

特長	低 中 伝達トルク 短時間での取付け	ラジアル方向のスペースのコンパクト化 経済的
取付け	ハブと軸の接触面をきれいにし、オイルを薄く塗布します。 ロッキングエレメントをハブに組込み、軸へ挿入します。 カタログに表示されている締付トルクMs値になるまで、全てのボルトを対角線上につり合い良く徐々に締めます。 カタログに表示されているMt値、F ass値はオイルを塗布した場合を基準にしています。 モリブデン系減摩剤や極圧添加剤の入ったオイルやグリースは使用しないでください。 上記のオイル、グリースは摩擦係数を著しく低下させます。	
取外し	ボルトをゆるめることで、ロッキングエレメントはゆるみ、締結しない状態になります。 取外しが困難な場合にはハブを軽くたたいてください。	
軸とハブの公差 および表面あらさ	軸、ハブとともに Rmax 6 μmにします。	許容公差は 軸 h6 ハブH7(軸径40mmまで) 軸 h8 ハブH8(軸径42mm以上)
軸方向への移動	FKL300はボルトを締めているときにハブの軸方向への移動はありません。	
伝達トルク	FKL300 1個 Mt = カタログ表示の数値 FKL300 2個 Mt = カタログ表示の数値 × 1.55 FKL300 3個 Mt = カタログ表示の数値 × 1.85 FKL300 4個 Mt = カタログ表示の数値 × 2.02	
ハブ最小径の計算	ハブにかかる圧力Pnは肉厚中空軸の内側にかかる圧力と同じです。 ハブ最小径の計算は9ページをご参照ください。	

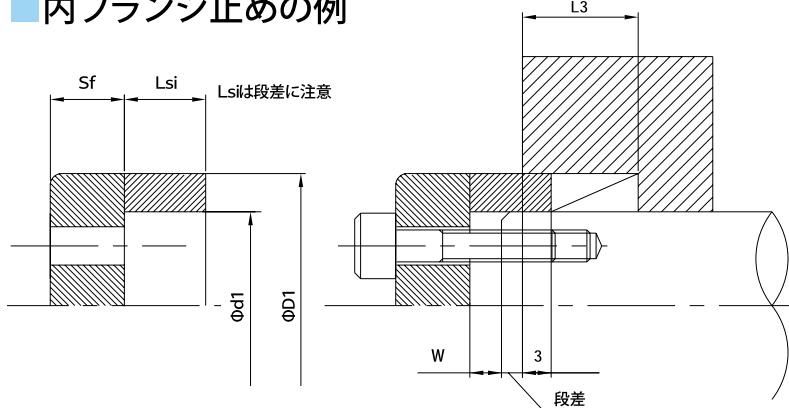
d × D mm	B mm	L ₁ mm	初期 締付力 N	締付力 Pa	伝達 トルク Nm	許容 スラスト荷重 kN	W				面圧 軸 Pw N/mm ²	面圧 ハブ Pn N/mm ²
							1個	2個	3個	4個		
8 × 11	4.5	3.7		5300	5	1.17	2.5	2.5	3.0	4.0	120	90
9 × 12	4.5	3.7	7650	15600	8	1.76	2.5	2.5	3.0	4.0	140	105
10 × 13	4.5	3.7	7000	15600	10	1.91	2.5	2.5	3.0	4.0	135	105
12 × 15	4.5	3.7	7000	15600	11	1.91	2.5	2.5	3.0	4.0	115	90
13 × 16	4.5	3.7	6500	15600	13	2.02	2.5	2.5	3.0	4.0	110	90
14 × 18	6.3	5.3	11000	25400	22	3.18	3.5	3.5	4.5	5.5	115	90
15 × 19	6.3	5.3	10800	25400	24	3.24	3.5	3.5	4.5	5.5	110	85
16 × 20	6.3	5.3	10000	25400	27	3.42	3.5	3.5	4.5	5.5	105	85
17 × 21	6.3	5.3	9600	25400	30	3.51	3.5	3.5	4.5	5.5	105	85
18 × 22	6.3	5.3	9150	25400	32	3.61	3.5	3.5	4.5	5.5	100	80
19 × 24	6.3	5.3	12500	36000	49	5.22	3.5	3.5	4.5	5.5	140	110
20 × 25	6.3	5.3	12000	36000	53	5.33	3.5	3.5	4.5	5.5	135	105
22 × 26	6.3	5.3	9000	36000	66	6.00	3.5	3.5	4.5	5.5	135	115
24 × 28	6.3	5.3	8400	36000	73	6.13	3.5	3.5	4.5	5.5	130	110
25 × 30	6.3	5.3	10000	36000	72	5.77	3.5	3.5	4.5	5.5	115	95
28 × 32	6.3	5.3	7500	36000	88	6.33	3.5	3.5	4.5	5.5	115	100
30 × 35	6.3	5.3	8600	36000	91	6.08	3.5	3.5	4.5	5.5	100	85
32 × 36	6.3	5.3	7900	45000	131	8.24	3.5	3.5	4.5	5.5	130	115
35 × 40	7.0	6.0	10000	54000	171	9.77	3.5	3.5	4.5	5.5	125	110
36 × 42	7.0	6.0	11700	54000	169	9.39	3.5	3.5	4.5	5.5	115	100
38 × 44	7.0	6.0	11000	54000	181	9.55	3.5	3.5	4.5	5.5	110	95
40 × 45	8.0	6.6	13900	66000	231	11.57	3.5	4.5	5.5	6.5	115	105
42 × 48	8.0	6.6	15550	66000	235	11.22	3.5	4.5	5.5	6.5	110	95
45 × 52	10.0	8.6	28300	99000	353	15.71	3.5	4.5	5.5	6.5	105	95
48 × 55	10.0	8.6	24700	132000	572	23.84	3.5	4.5	5.5	6.5	155	135
50 × 57	10.0	8.6	23600	132000	602	24.08	3.5	4.5	5.5	6.5	150	130
55 × 62	10.0	8.6	21700	132000	670	24.35	3.5	4.5	5.5	6.5	140	125
56 × 64	12.0	10.4	29500	157200	790	28.20	3.5	4.5	5.5	7.0	130	115
60 × 68	12.0	10.4	27500	157200	860	28.60	3.5	4.5	5.5	7.0	125	110
63 × 71	12.0	10.4	26500	157200	910	28.80	3.5	4.5	5.5	7.0	120	105
65 × 73	12.0	10.4	25500	157200	950	29.20	3.5	4.5	5.5	7.0	115	100
70 × 79	14.0	12.2	31000	209600	1380	39.40	3.5	5.0	6.5	7.5	125	110
71 × 80	14.0	12.2	31000	209600	1400	39.40	3.5	5.0	6.5	7.5	120	110
75 × 84	14.0	12.2	34700	209600	1450	38.60	3.5	5.0	6.5	7.5	115	100
80 × 91	17.0	15.0	48000	290000	2200	55.00	4.0	6.0	6.5	8.0	125	105
85 × 96	17.0	15.0	45500	305000	2400	56.40	4.0	6.0	6.5	8.0	120	105
90 × 101	17.0	15.0	43600	320000	2730	60.50	4.0	6.0	6.5	8.0	120	105
95 × 106	17.0	15.0	41300	330000	3050	64.20	4.0	6.0	6.5	8.0	120	110
100 × 114	21.0	18.7	61000	445000	4200	84.00	5.0	6.0	7.0	9.0	120	105
110 × 124	21.0	18.7	66000	485000	5150	93.60	5.0	6.0	7.0	9.0	120	105
120 × 134	21.0	18.7	60300	510000	6050	100.80	5.0	6.0	7.0	9.0	120	105
130 × 148	28.0	25.3	96300	765000	9600	147.60	5.0	7.0	9.0	11.0	120	105
140 × 158	28.0	25.3	89000	800500	11000	158.50	6.0	7.0	9.0	11.0	120	105
150 × 168	28.0	25.3	85000	860000	12900	172.00	6.0	7.0	8.0	11.0	120	105
160 × 178	28.0	25.3	78600	900000	14600	182.50	6.0	7.0	9.0	11.0	120	110
170 × 191	33.0	30.0	117400	1160000	19500	229.00	7.0	9.0	10.0	12.0	120	105
180 × 201	33.0	30.0	111300	1200000	21300	236.00	7.0	9.0	10.0	12.0	120	105
190 × 211	33.0	30.0	105000	1260000	24200	255.00	7.0	9.0	10.0	12.0	120	110
200 × 224	38.0	34.8	134200	1550000	31000	310.00	7.0	8.0	11.0	13.0	120	105

FKL300設計資料

■外フランジ止めの例



■内フランジ止めの例



注) ボルト強度区分による締付力、締付トルクは下記の表を参照ください。

■締付ボルトの選定

FKL300には、接触面に平均した面圧をかけることが望ましいので、小径のボルトを数多く使うようにしてください。基本的には次式を満足させるようにボルトを選定します。

$$Pa < Pv (8.8) \times N \quad (N: \text{ボルト本数})$$

■フランジおよびスリーブの設計

Pa : 締付力 $Pa \leq \text{ボルト本数} \times Pv$

Pt : 初期締付力 P.4参照

Mt : 伝達トルク

$$Mt = \frac{Pa - Pt}{0.54} \times 0.12 \times \frac{d}{2000}$$

Sf : フランジ厚み

ボルト強度区分8.8 $Sf \geq dg \times 1.3$

ボルト強度区分10.8 $Sf \geq dg \times 1.6$

ボルト強度区分12.8 $Sf \geq dg \times 1.8$

$d1$: スリーブ内径 P.6参照

$D1$: スリーブ外径 P.6参照

I : ボルトピッチ径 P.6参照

$L2$: スリーブ長さ

$$L2 = 3 + W$$

$L3$: ハブ深さ

$$L3 = 3 + B \times \text{使用例数}$$

dg ボルト強度区分	ボルト DIN912					
	Pv (N)			Ms (Nm)		
8.8	10.9	12.9	8.8	10.9	12.9	
M4	3900	5450	6550	2.9	4.1	4.9
M5	6350	8950	10700	6	8.5	10
M6	9000	12600	15100	10	14	17
[M7]	13200	18500	22200	16	23	28
M8	16500	23200	27900	25	35	41
[M9]	22000	30900	37100	36	51	61
M10	26200	36900	44300	49	69	83
M12	38300	54000	64500	86	120	145
M14	52500	74000	88500	135	190	230
M16	73000	102000	123000	210	295	355
M18	88000	124000	148000	290	405	485
M20	114000	160000	192000	410	580	690
M22	141000	199000	239000	550	780	930
M24	164000	230000	276000	710	1000	1200
M27	215000	302000	363000	1050	1500	1800
M30	262000	368000	442000	1450	2000	2400

参考設計例(ボルト強度区分8.8、外フランジ止め、単列の場合)

寸法 d × D mm	ボルト 径 dg	ボルト 本数 N	締付 トルク Nm	フランジ 最小厚さ Sf mm	ボルトピッチ 最小円径 I mm	フランジ 外径 D2 mm	スリーブ	
							内径 d1 mm	外径 D1 mm
8 × 11	M 4	2	2.9	5.5	23	33	8.1	10.9
9 × 12	M 4	4	2.9	5.5	24	34	9.1	11.9
10 × 13	M 4	4	2.9	5.5	25	35	10.1	12.9
12 × 15	M 4	4	2.9	5.5	27	37	12.1	14.9
13 × 16	M 4	4	2.9	5.5	28	38	13.1	15.9
14 × 18	M 5	4	6	7	30	40	14.1	17.9
15 × 19	M 5	4	6	7	31	41	15.1	18.9
16 × 20	M 5	4	6	7	32	42	16.1	19.9
17 × 21	M 5	4	6	7	33	43	17.1	20.9
18 × 22	M 5	4	6	7	34	44	18.1	21.9
19 × 24	M 6	4	10	8	38	50	19.2	23.8
20 × 25	M 6	4	10	8	39	51	20.2	24.8
22 × 26	M 6	4	10	8	40	52	22.2	25.8
24 × 28	M 6	4	10	8	42	54	24.2	27.8
25 × 30	M 6	4	10	8	46	58	25.2	29.8
28 × 32	M 6	4	10	8	48	60	28.2	31.8
30 × 35	M 6	4	10	8	51	63	30.2	34.8
32 × 36	M 6	5	10	8	52	64	32.2	35.8
35 × 40	M 6	6	10	8	56	68	35.2	39.8
36 × 42	M 6	6	10	8	58	70	36.2	41.8
38 × 44	M 6	6	10	8	60	72	38.2	43.8
40 × 45	M 8	4	25	11	64	79	40.2	44.8
42 × 48	M 8	4	25	11	67	82	42.2	47.8
45 × 52	M 8	6	25	11	71	86	45.2	51.8
48 × 55	M 8	8	25	11	74	89	48.2	54.8
50 × 57	M 8	8	25	11	76	91	50.2	56.8
55 × 62	M 8	8	25	11	83	99	55.2	61.8
56 × 64	M10	6	49	13	88	107	56.2	63.8
60 × 68	M10	6	49	13	92	111	60.2	67.8
63 × 71	M10	6	49	13	95	114	63.2	70.8
65 × 73	M10	6	49	13	97	116	65.2	72.8
70 × 79	M10	8	49	13	103	122	70.3	78.7
71 × 80	M10	8	49	13	104	123	71.3	79.7
75 × 84	M10	8	49	13	108	127	75.3	83.7
80 × 91	M12	8	86	16	117	138	80.3	90.7
85 × 96	M12	8	86	16	122	143	85.3	95.7
90 × 101	M12	10	86	16	127	148	90.3	100.7
95 × 106	M12	10	86	16	132	153	95.3	105.7
100 × 114	M12	12	86	16	140	161	100.3	113.7
110 × 124	M14	10	135	19	155	180	110.3	123.7
120 × 134	M14	10	135	19	165	190	120.2	133.7
130 × 148	M14	15	135	19	179	204	130.4	147.6
140 × 158	M14	16	135	19	189	214	140.4	157.6
150 × 168	M14	18	135	19	199	224	150.4	167.6
160 × 178	M14	18	135	19	211	237	160.4	177.6
170 × 191	M14	24	135	19	224	250	170.5	190.5
180 × 201	M14	24	135	19	234	260	180.5	200.5
190 × 211	M14	24	135	19	244	270	190.5	210.5
200 × 224	M14	30	135	19	257	283	200.6	223.4

技術資料

記号説明

Mt	[Nm]	伝達トルク
F ass	[kN]	許容スラスト荷重
d	[mm]	軸径
D	[mm]	ロッキングエレメント 外径
L ₁ , L ₂ L ₃ , B	[mm]	ロッキングエレメント 巾寸法
Ms	[Nm]	ボルト締付トルク
Pv	[N]	ボルト1本あたりの締付力
Pw	[N/mm ²]	軸側面圧
Pn	[N/mm ²]	ハブ側面圧
Pa	[N]	トルク伝達のため 必要な締付力
μ		摩擦係数

D _M	[mm]	ハブ最小外径
Rmax	[μm]	表面あらさ
C		ハブ長さと形状による アプリケーション係数
K		D _M 算出に必要な係数
0.2	[N/mm ²]	ハブ材質の降伏点
f	[mm]	軸のたわみ
	[°]	軸芯に対する軸たわみ角
Sf	[mm]	フランジ厚み
W	[mm]	フランジすきま
I	[mm]	ボルトピッチ径
d _g	[mm]	ボルト径
Pt	[N]	FKL300(スリット無)軸、ハブの すきまを0にするために必要な予圧力

軸の抵抗断面の計算

比較

中実の円柱断面は、ある平面にトルクMtを発生させるような接線外力が働くと断面全体にねじれの力を受けています。中実円柱断面の場合の抵抗の最大モーメントは次の公式で算出されます。

$$W_p = d^3 \cdot \pi / 16 \quad \text{簡単になると} \quad W_p = 0.2 \cdot d^3$$

抵抗の最大モーメントWpとスプラインあるいはキー溝の面圧を考慮した要素である形状因数 Kにより有効な軸の抵抗断面の計算が可能です。

収縮ばね	= 1
FKL ロッキングエレメント	= 1.3
キー軸	= 2 ~ 3
スプライン軸	= 3 ~ 5

したがって、軸径50mmの有効な抵抗断面は、

収縮ばね	= 25cm ²
FKL ロッキングエレメント	= 19.23cm ²
キー軸(= 2.5とすると)	= 10cm ²
スプライン軸(= 3とすると)	= 8.33cm ²

軸の実質径が実際上は減少していることを計算できます。

収縮ばね	= 50mm
FKL ロッキングエレメント	= 46mm
キー軸	= 37mm
スプライン軸	= 35mm

上記計算により、各種締結方式でFKLロッキングエレメントを使うことにより同じ径の軸では応力が小さくなり、同じ応力を受ける場合は軸を小さくできることがわかります。

発生トルクの計算

一般に駆動源から伝達されるトルクに荷重係数を掛けて計算します。

1) 実際トルク

$$M_a = \frac{30000 \cdot T}{n} \cdot K \quad (\text{N} \cdot \text{m})$$

T : 出力 (kW)
n : 軸回転数 (min^{-1})
K : 荷重係数

2) 実際スラスト荷重 (N)

$$F_{a\ max} = F_a \cdot K$$

Fa : スラスト荷重 (N)
K : 荷重係数

荷重係数 K の値

負荷状態	K の値	
一定荷重か、変動が小さい荷重	1.5	2.5
軽い衝撃のある荷重で中程度の慣性がある場合	2.5	3.5
強い衝撃、振動を伴う荷重で慣性も大きい場合	2.5	5

3) 合成負荷

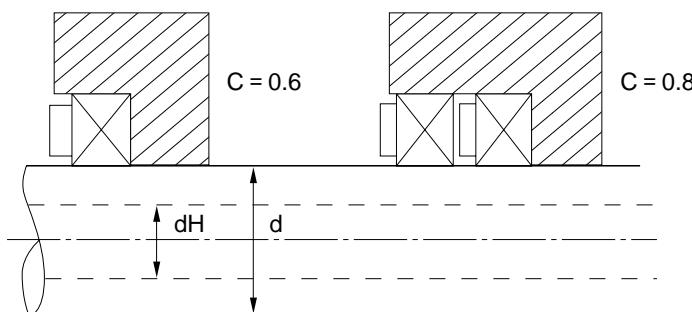
$$M_R = \sqrt{M_a^2 + \left(\frac{F_{a\ max} \cdot d}{2} \right)^2} \quad (\text{N} \cdot \text{m})$$

d : 軸径 (m)

この値より伝達トルクの大きいサイズを選択します。

* 中空軸内径の計算

中空軸に使用する場合は次の式により中空軸の最大内径を算出します。



$$dH = d \sqrt{\frac{0.2S - (2 \cdot Pw \cdot C)}{0.2S}}$$

dH = 軸最大内径 mm

d = 軸径 mm

0.2S = 軸材質の降伏点応力 N/mm²

Pw = 軸側面圧 N/mm²

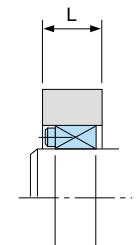
C = アプリケーション係数

ハブ最小径 D_M の計算

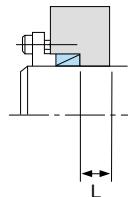
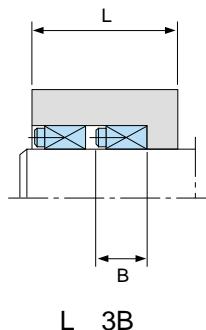
FKLロッキングエレメントを取り付けることにより、外輪とハブ内径の間に面圧 P_n が生じます。ハブ最小外径を算出するため、厚肉の中空軸に通常使われる公式を使います。ハブの形状とロッキングエレメントの長さ L_1 により上記の真の応力は変化します。アプリケーション係数 C は用途により変わってきます。

アプリケーション係数

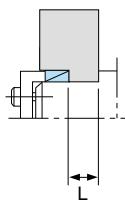
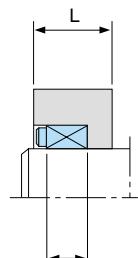
$C = 1.0$



$C = 0.8$



$C = 0.6$



最小ハブ外径算出には次の公式を使います。

$$D_M = D \cdot K$$

Kは次の式で計算されます。

$$K = \sqrt{\frac{0.2 + (C \cdot P_n)}{0.2 - (C \cdot P_n)}}$$

算出を簡単にするため10ページに一覧表を用意しました。

係数Kの一覧

面圧 Pn N/mm ²	アプリケーション Pn N/mm ²	ハブおよび軸材料の降伏点 $\sigma_{0.2}$, $\sigma_{0.2S}$ (N/mm ²)																					
		147		176		206		225		245		274		294		343		392		441		588	
		FC250	FC300	S10C	S15C	FC350	SS400	FCD400	SS490	SC410	SC450	SC480	FCD450	S35C	FCD500	S45C	FCD600	S55C	FCD700				
60	C = 0.6	1.28	1.25	1.20	1.18	1.15	1.14	1.12	1.10	1.09	1.08	1.06											
	C = 0.8	1.39	1.30	1.24	1.23	1.22	1.20	1.18	1.15	1.12	1.11	1.08											
	C = 1	1.52	1.42	1.36	1.32	1.28	1.25	1.22	1.18	1.16	1.14	1.10											
65	C = 0.6	1.30	1.25	1.22	1.20	1.18	1.15	1.13	1.11	1.10	1.09	1.07											
	C = 0.8	1.44	1.35	1.30	1.28	1.24	1.22	1.20	1.16	1.14	1.12	1.09											
	C = 1	1.60	1.45	1.40	1.35	1.30	1.28	1.24	1.20	1.18	1.16	1.12											
70	C = 0.6	1.34	1.26	1.24	1.22	1.18	1.16	1.15	1.12	1.11	1.10	1.07											
	C = 0.8	1.48	1.38	1.34	1.30	1.25	1.23	1.20	1.18	1.15	1.13	1.10											
	C = 1	1.65	1.50	1.45	1.40	1.34	1.30	1.26	1.22	1.20	1.17	1.13											
75	C = 0.6	1.30	1.28	1.25	1.23	1.20	1.18	1.16	1.14	1.12	1.11	1.08											
	C = 0.8	1.52	1.42	1.36	1.32	1.28	1.25	1.22	1.18	1.16	1.14	1.11											
	C = 1	1.74	1.55	1.48	1.42	1.36	1.33	1.30	1.25	1.20	1.18	1.13											
80	C = 0.6	1.39	1.31	1.28	1.25	1.21	1.20	1.18	1.15	1.13	1.11	1.08											
	C = 0.8	1.58	1.45	1.39	1.35	1.30	1.27	1.24	1.20	1.18	1.15	1.11											
	C = 1	1.81	1.61	1.53	1.46	1.39	1.36	1.31	1.26	1.22	1.20	1.14											
85	C = 0.6	1.42	1.34	1.30	1.27	1.23	1.21	1.19	1.16	1.14	1.12	1.09											
	C = 0.8	1.63	1.49	1.42	1.38	1.32	1.29	1.26	1.22	1.19	1.16	1.12											
	C = 1	1.90	1.67	1.57	1.50	1.42	1.39	1.34	1.28	1.24	1.21	1.15											
90	C = 0.6	1.46	1.36	1.32	1.28	1.25	1.22	1.20	1.17	1.15	1.13	1.09											
	C = 0.8	1.69	1.53	1.46	1.40	1.34	1.31	1.28	1.23	1.20	1.18	1.13											
	C = 1	2.00	1.73	1.62	1.54	1.46	1.41	1.36	1.30	1.26	1.22	1.16											
95	C = 0.6	1.49	1.39	1.34	1.30	1.26	1.24	1.21	1.18	1.15	1.14	1.10											
	C = 0.8	1.75	1.57	1.49	1.43	1.37	1.34	1.30	1.25	1.21	1.19	1.14											
	C = 1	2.11	1.80	1.68	1.59	1.49	1.44	1.39	1.32	1.27	1.24	1.17											
100	C = 0.6	1.53	1.41	1.36	1.32	1.28	1.25	1.22	1.19	1.16	1.14	1.11											
	C = 0.8	1.81	1.61	1.53	1.46	1.39	1.36	1.31	1.26	1.22	1.20	1.14											
	C = 1	2.24	1.87	1.73	1.63	1.53	1.48	1.41	1.34	1.29	1.25	1.18											
105	C = 0.6	1.56	1.44	1.39	1.34	1.29	1.27	1.24	1.20	1.17	1.15	1.11											
	C = 0.8	1.88	1.66	1.56	1.50	1.42	1.38	1.33	1.28	1.24	1.21	1.15											
	C = 1	2.38	1.95	1.79	1.68	1.56	1.51	1.44	1.36	1.31	1.27	1.19											
110	C = 0.6	1.60	1.47	1.41	1.36	1.31	1.28	1.25	1.21	1.18	1.16	1.12											
	C = 0.8	1.96	1.71	1.60	1.53	1.44	1.41	1.35	1.29	1.25	1.22	1.16											
	C = 1	2.55	2.04	1.86	1.73	1.60	1.54	1.47	1.38	1.33	1.28	1.20											
115	C = 0.6	1.64	1.50	1.43	1.36	1.33	1.30	1.26	1.22	1.19	1.16	1.12											
	C = 0.8	2.04	1.76	1.64	1.56	1.47	1.43	1.37	1.31	1.26	1.23	1.17											
	C = 1	2.75	2.13	1.93	1.79	1.64	1.58	1.50	1.41	1.34	1.30	1.21											
120	C = 0.6	1.69	1.53	1.46	1.40	1.34	1.31	1.28	1.23	1.20	1.18	1.13											
	C = 0.8	2.13	1.81	1.69	1.60	1.50	1.45	1.39	1.33	1.28	1.24	1.18											
	C = 1	3.00	2.24	2.00	1.84	1.69	1.61	1.53	1.43	1.36	1.31	1.22											
125	C = 0.6	1.73	1.56	1.48	1.43	1.36	1.33	1.29	1.24	1.21	1.18	1.13											
	C = 0.8	2.24	1.87	1.73	1.63	1.53	1.48	1.41	1.34	1.29	1.25	1.18											
	C = 1	3.32	2.35	2.08	1.91	1.73	1.65	1.56	1.45	1.38	1.33	1.24											
130	C = 0.6	1.78	1.59	1.51	1.45	1.38	1.35	1.30	1.25	1.22	1.19	1.14											
	C = 0.8	2.35	1.93	1.78	1.67	1.56	1.50	1.44	1.36	1.30	1.27	1.22											
	C = 1	3.74	2.49	2.17	1.97	1.78	1.69	1.59	1.48	1.40	1.35	1.25											
135	C = 0.6	1.83	1.62	1.54	1.47	1.40	1.36	1.32	1.27	1.23	1.20	1.15											
	C = 0.8	2.48	2.00	1.83	1.71	1.59	1.53	1.46	1.38	1.32	1.28	1.20											
	C = 1	4.36	2.65	2.27	2.04	1.83	1.73	1.62	1.50	1.42	1.36	1.26											
140	C = 0.6	1.88	1.66	1.56	1.50	1.42	1.38	1.33	1.28	1.24	1.21	1.15											
	C = 0.8	2.63	2.07	1.88	1.75	1.62	1.55	1.48	1.39	1.33	1.29	1.21											
	C = 1	5.39	2.83	2.38	2.12	1.88	1.78	1.66	1.53	1.44	1.38	1.27											
145	C = 0.6	1.94	1.69	1.59	1.52	1.44	1.40	1.35	1.29	1.25	1.22	1.16											
	C = 0.8	2.80	2.15	1.94	1.80	1.65	1.58	1.50	1.41	1.35	1.30	1.22											
	C = 1	7.68	3.05	2.50	2.21	1.94	1.82	1.69	1.55	1.46	1.40	1.28											
150	C = 0.6	2.00	1.73	1.62	1.54	1.46	1.41	1.36	1.30	1.26	1.23	1.16											
	C = 0.8	3.00	2.24	2.00	1.84	1.69	1.61	1.53	1.43	1.36	1.31	1.23											
	C = 1	3.32	2.65	2.30	2.00	1.87	1.73	1.58	1.48	1.41	1.35	1.29											
155	C = 0.6	2.06	1.77	1.65	1.57	1.48	1.43	1.38	1.31	1.27	1.24	1.17											
	C = 0.8	3.25	2.33	2.06	1.89	1.72	1.65																



当カタログの内容は予告なく変更する場合があります。

福田交易株式会社

本 社	〒104-0044 東京都中央区明石町11-2	TEL03-5565-6811 FAX03-5565-6816
大阪営業所	〒540-0012 大阪市中央区谷町4-3-1	TEL06-6941-8421 FAX06-6944-0241
名古屋営業所	〒460-0013 名古屋市中区上前津2-14-17	TEL052-322-6421 FAX052-322-2384
広島営業所	〒733-0842 広島市西区井口5-20-7	TEL082-277-6341 FAX082-277-8199
厚木営業所	〒243-0024 厚木市長沼245-7	TEL046-227-5011 FAX046-228-6612
北陸営業所	〒921-8005 金沢市間明町1-198	TEL076-292-2811 FAX076-292-2510
九州出張所	〒816-0981 福岡県大野城市若草3-5-6	TEL092-595-4590 FAX092-595-4591

URL:<http://www.fukudaco.co.jp>



古紙配合率100%再生紙を
使用しています



このパンフレットの印刷インキには大豆油を使用しています。従来のインキの石油系溶剤を
大豆油に変えることで、汚染の原因となる揮発性有機物を減らしています。

お問い合わせは
技術課へ

**TEL.03-5565-6837
FAX.03-5565-6839**

CAT. 2604K(B)