

# 高周波平編線アースケーブル イージス HFGS

## インバーター制御におけるアースの重要性

インバーター駆動のモーターシステムでは、機器間のアースレベルを安定化させるために、高周波成分の適切なアース(接地)欠かせません。特にモーターと接続機器のコモンアースが良くない場合は、それぞれの機器のアース(筐体アース)間で、電位差を無くすために高周波成分をアースでき、モーターと接続機器間で閉回路を形成させないため、平編線が高周波のコモンアースをとることが重要です。

平編線は主要モーターメーカーや機器メーカーが推奨していることがあります。

## イージス高周波用アースケーブル - 高周波電流用に開発

平編み線状にできた、すずメッキ銅線のイージス高周波用アースケーブルはインバーターにより発生する高周波電流に対し低いインピーダンスとなるように開発され、IEC/NEMA規格モーターのベースボルト用に、一方が穴開け加工され、他方は圧着端子を備えていることで、簡単に接続できるように設計されています。

標準品のほか、ご要望の長さでも製作することができます。ご相談ください。

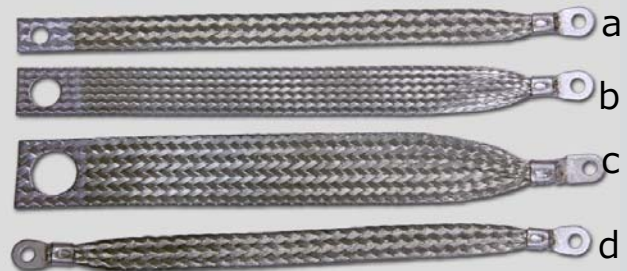
## モーターの軸から、<sup>アース</sup>大地まで完全な経路を形成する

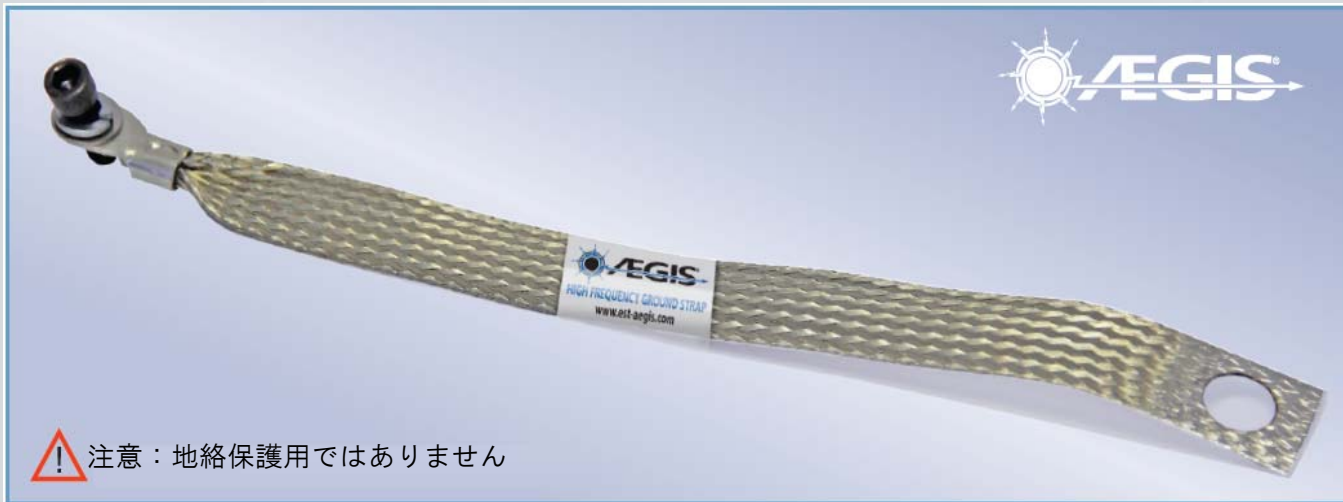
インバーター制御は、30%あるいはそれ以上の省エネ効果があると言われてますが、その反面、モーターの軸に高周波電圧を発生させ、その電圧はモーターの軸受で放電をお越し、3ヵ月ほどで軸受を破壊し、また接続機器を損傷させます。

イージスアースリングは、インバーターによって発生した電流が原因の軸受電食を非常に長い期間保護します。軸受からこれらの有害な電流をイージスリングが安全にモーターフレームへ導き、軸受のプロスティングやフルーティンクによる軸受損傷、モーター故障による機器停止による損害を予防します。

イージスアースリングを使用するときに、低いインピーダンスのイージス高周波用アースケーブルを使用することで、さらに高周波電流に対し、確実・安全にアースへ導き、軸受や機器を保護します。

製品の詳細については次のページをご覧ください。





### 12"シリーズ(長さ300mm)

型番	A端	B端	IEC規格
HFGS-T0410-R0312-12	丸穴加工 10mm	圧着端子加工 8mmボルト	80M / 90S / 90L
HFGS-T0660-R0312-12	丸穴加工 17mm	圧着端子加工 8mmボルト	100S/100L/112S/112L/132S 132M/160S/160M/160L/180S 180M/180L
HFGS-T0940-R0312-12	丸穴加工 24mm	圧着端子加工 8mmボルト	200S/200M/200L/225S 225M/250S/250M/280S 280M
HFGS-R0312-R0312-12	圧着端子加工 8mmボルト	圧着端子加工 8mmボルト	標準以外の長さや端子のサイズなど ご要望にあわせて設計も可能です。 ご相談ください。

#### 特注品のご要望

ご指定長さ： \_\_\_\_\_ mm ※150mmの倍数の長さで承ります。

A端	<input type="checkbox"/> 穴加工	<input type="checkbox"/> 圧着端子	ボルトサイズ： _____
B端	<input type="checkbox"/> 穴加工	<input type="checkbox"/> 圧着端子	ボルトサイズ： _____



軸電圧波形デモ動画公開中  
<https://youtu.be/TOjtZKdjSCU>

