

仕様

ファイバーの柔軟性	イーグス® リングは特許取得のFiberLock™ 機構により、導電性マイクロファイバーがしなやかに曲がるように設計されています。ファイバーは軸の 360°全周にFiberLock™ 内で複数層配置され、軸接触を最大化させます。ファイバーの長さは軸に対し、約0.76mmオーバーラップします。
ファイバーの摩耗	一般的な摩耗量は10,000時間で0.025mm以下の摩耗量です。ファイバーのオーバーラップしている分の長さが摩耗する予想時間は20万時間を超えます。摩耗量はそれぞれのアプリケーションの条件により変わる可能性があります。ファイバーは接触と非接触両面で機能を維持します。
摩擦	アキシアル・ラジアルの両方向においても、ファイバーの摩擦はほぼゼロです。非常に軽い接触のみで、モーターの性能を落とすことのない最小の摺動抵抗です。
軸の表面仕上げ	Ra 3.2、またはそれより滑らかな状態
イーグス®リングのメンテナンス	イーグス®リングはメンテナンス不要です。軸電圧の除電のために軸表面は必ず導電性を維持しなければなりません。
交換	インバーターモーターのベアリングを交換される場合は、毎回新しいイーグス®リングに交換してください。
モーター軸のオイルやグリース	少量のオイルやグリースはモーター表面が導電性である限り問題ありません。ファイバーはモーターの軸と接触を保持し、さらにそれが表面からオイルを「掃き出す」効果もあります。
塵芥	少量の塵芥は問題ありません。運転中、ファイバーが塵芥を「掃き出し」ます。軸表面は必ず導電性を維持しなければなりません。
回転方向	モーターの正逆回転は問題ありません。回転方向の制限はありません。
同芯度	0.25mmTIR
回転数(周速)制限	ありません。高回転の場合は実質的に非接触状態となり摺動がなくなります。特別なアプリケーションの場合はご相談ください。
温度(最高)	210℃ - 特別なアプリケーションの場合、ご相談ください。
温度(最低)	-80℃ - 特別なアプリケーションの場合、ご相談ください。
湿度	0~90% - 特別なアプリケーションの場合、ご相談ください。
軸表面の導電性	シルバーペイント(別売:CS015)を軸に塗布すると、表面導電性が向上し、さびや腐食の防止にも役立ちます。
RoHS規制 リングに使用されるすべての材料は電気/電子機器の特定有害物質使用規制2002/95/EC指令に準拠しています。	<p>リングに使用されるすべての材料は電気/電子機器の特定有害物質使用規制2002/95/EC指令に準拠しています。最大濃度値 (MCV) を超える RoHS 使用禁止物質は使用していません。</p> <ol style="list-style-type: none"> 次の物質は均一材料の質量の 0.1%(RoHS 指令による): 鉛 (Pb) 水銀 (Hg) 六価クロム (Cr(VI)) 多臭素化ビフェニル (PBB) ポリ臭素化ジフェニルエーテル (PBDE) 次の物質は均一材料の質量で 0.01% 以下(RoHS 指令による): カドミウム(Cd) <p>注:RoHS 証明書はご相談ください。</p>
防爆	防爆は不適合です。(Class 1 Division 1, Division 2 or Class 1 Zone 1, Zone 2).イーグス®アースリングは、IEEE Std 303™-2004に従って防爆容器の内側に取り付けられます。
CE および UL 規格	CE および UL 規格イーグス® リングは、「部品」であるため、どの指令にも該当しません。この部品には、CEまたはULマークは適用されません。

ベアリング
電流

モーター
アース

イーグス®
の技術

低圧モーター

高圧モーター

DCモーター

シャフトの取り付け準備

軸電圧測定

正しいサイズを選択

カタログ

技術仕様

