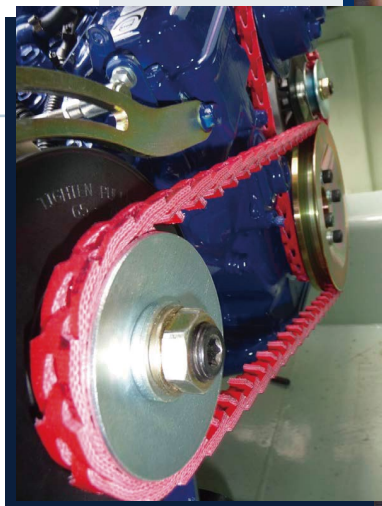


従来のゴム製Vベルトの
あらゆる悩みを解消！

- 驚異的な耐久性
- 低粉塵
- 取扱いの簡易性
- 保守・管理コストの削減
- 省エネ効果
- 振動吸収性

リンク・ベルト総合カタログ

POWERTWIST®

パワーツイストシリーズ

今お使いのゴム製 Vベルトに 問題点・お悩み はありませんか？

高温多湿環境の現場のため…
ベルトが熱、油、薬品、水、
摩耗などに弱く、
耐久性に欠ける。

製鉄業

漁業

採石業

主原料がゴムのため…
負荷をかけ続けることで
定常的な伸びが
発生しやすい。

食品業での使用のため…
粉塵(黒い粉)を
防ぐためのフィルター
交換に経費がかかる。

食品業

機械部品工場

ベルトの振動のため…
騒音や振動がひどく、
製品の加工精度が
落ちる。

一体成型品のため…
メンテナンスのための
作業中断が長く
生産効率が落ちる。

24時間稼働の工場

長さが決まっているため…
数多くのベルトを在庫
しなければならず、
スペース、管理経費がかかる。

保全の方

その悩み、**POWERTWIST®** が解決します！！



あらゆる問題を解消する
リンク式 Vベルト

POWERTWIST®

パワーツイストシリーズ

ポリエステルで強化されたポリウレタン製のパワーツイストは、従来のVベルトに代わる高性能リンク式 Vベルトです。

独立したリンクを連結した構造のため、フレキシブルで驚異的な耐久性を持つ Vベルトとして、高い性能を発揮します。

パワーツイストは、従来のゴム製Vベルトやウレタンベルトで、十分な性能が発揮できない現場や取付け困難な場所などに優れた効果を発揮します。

ゴム製Vベルトから

POWERTWIST®

に取り替える

6つのメリット

特徴

1

材質

ゴムではなく
ポリエステルで
強化された
ポリウレタン製

特徴

2

構造

独立したリンクを
連結した
リンク式



メリット

01

驚異的な耐久性P4

合成樹脂製のため油・熱・水・薬品に強い！
特殊なリンク構造で側面方向の曲げにも強い

メリット

02

低粉塵P4

食品業界で嫌われる黒い粉が出ない！ フィルター交換もほとんど不要に

メリット

03

取扱いの簡易性P5

機械を分解せずに交換可能で、テンション再調整不要

メリット

04

保守・管理コスト削減P6

長さ調整ができ、緊急対応可能！
Vベルトのサイズごとの管理不要で、管理費・スペース大幅削減

メリット

05

省エネ効果P7

国産省エネVベルトと同等の省エネ効果

メリット

06

振動吸収性P8

リンク構造が振動を吸収するので騒音も大幅軽減！
加工精度向上し、プーリー偏摩耗防止、ベアリング寿命延長

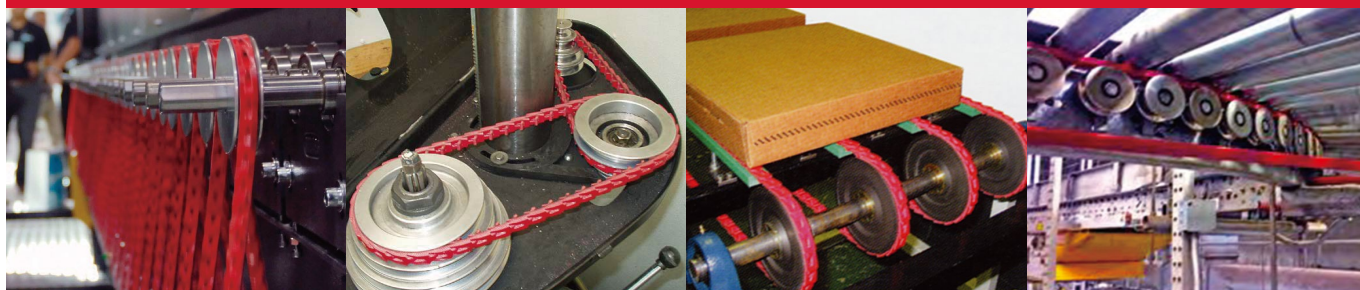
実績・採用例P9～12

種類と規格サイズ / 動力計算サービスについてP13～14

取付方法P15

多種多様な用途で幅広く利用されています！

…詳しくはP9





メリット 01

驚異的な耐久性

■ 合成樹脂製で苛酷な環境に強い

リンク・ベルトの組成はポリウレタン/ポリエステル合成。

油・熱・水・薬品など、苛酷な環境下でも影響を受けづらく、驚異的な耐久性を発揮します。

耐油性

耐環境性

- ☑ 耐油性
- ☑ 耐水性
- ☑ 耐薬品性
- ☑ 耐摩耗性

- ☑ 耐環境性
 - 高温環境
 - 風雨
 - 紫外線
 - 粉塵
 - オゾン

環境温度

-40℃ ~ 100℃

耐久性

※
標準 V ベルトの **4~10 数倍**

※事例によって異なります。

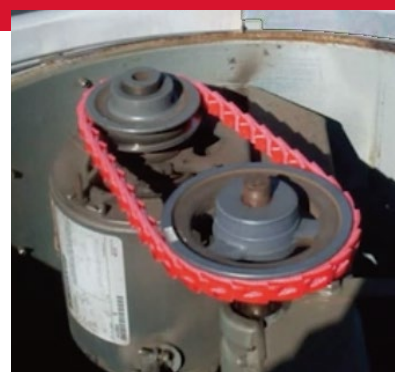
導入事例

食品工場の屋外排気ファン(×19台)

1. 排気に油分が含まれる
2. 蒸気および高温環境下
- いずれも劣化に直結する要因で
ゴム製 V ベルトの寿命は約3ヶ月



- パワーツイストは油分・水分・高温環境(～100℃)に強い
- ベルト寿命は24ヶ月以上に増加(約8倍を達成)
- 交換作業・テンション再調整作業時間 大幅減



メリット 02

低粉塵

■ フィルター交換コスト減

食品業界で嫌われる黒い粉はでません。粉塵も取付け時程度で、フィルター交換回数を低減できます。

- ☑ 黒い粉が出ない
- ☑ フィルター交換回数低減

導入事例

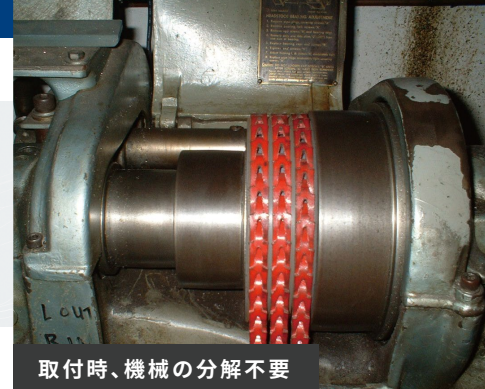
食品メーカー

高温環境でベルトが硬化し、黒い粉が舞うため
頻繁にフィルター交換が必要だった



パワーツイストは高温に強く、発塵が少ない
耐久性が6ヶ月から60ヶ月(5年)以上に！
毎月のフィルター代も減少した

食品業界にもおすすめ

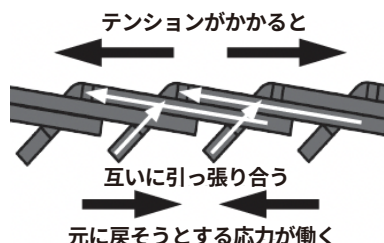


取付時、機械の分解不要

■ ストレッチ性のあるリンク構造



ストレッチ性を持ちながら、材質的な伸びが少ないため、取付け易く**テンション調整も不要**となります。また、ストレッチ性により、たわむベルトがなくリンク数を揃えるだけで、セットフリー状態としても使用できます。



薄い生地連続構造のため、屈曲性が高く、プーリーのV字溝にピッタリと適合し、**側面方向の曲げにも高い耐久性を発揮**。カーブコンベアーなどにも最適です。

- ☒ テンション調整不要
- ☒ 機械の分解不要
- ☒ 曲げへの耐久性

■ スライドベースを動かさずに取付け可能



動画で確認



リンク・ベルトはストレッチが効くので、スライド・ベースを動かさずに取付・交換が可能です。両端支持プーリーなど複雑な構造でも**分解不要**。ダウン・タイム大幅に短縮できます。

導入事例 工場のダンボール箱搬送ライン(ローラーコンベアー)

- 1.カーブ部で特に摩耗が速い
- 2.交換時に一部設備の分解が必要

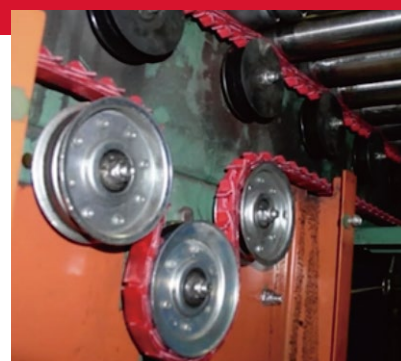
ゴム製Vベルトは約1年で摩耗、交換を行っていた



- パーツイストは側面方向の曲げにも耐久性が高い
- ローラーコンベアー用には特殊品パーツイストRDもあり

ベルト寿命は3年以上に増加

複雑な構造でも設備を分解せずベルト交換が可能に



メリット 04

保守・管理コスト削減



在庫数削減、管理・スペース簡素化

リンク・ベルトは標準10m巻き。必要な長さだけ自由に作れます。

緊急対応や無駄な在庫・管理費用の削減、省スペース化など経済的側面でも貢献します。

- ☒ 在庫数の削減
- ☒ 緊急対応用の在庫としても◎

ゴム製Vベルト



一体成型品のため、異なるサイズごとに在庫を管理しなければならない…

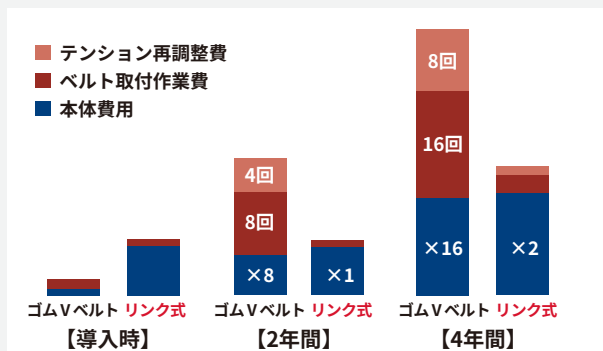
POWERTWIST.



在庫管理が簡単！
緊急対応時にも活躍！

長寿命で交換が簡単のため、調整・取替えのコストを大幅カット！

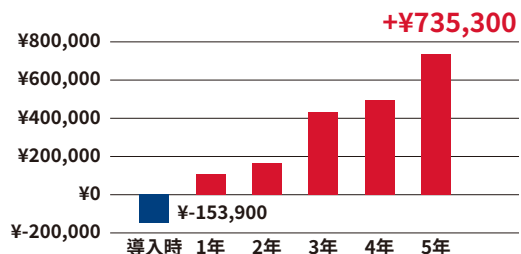
ゴム製Vベルトvsパワーツイスト 発生費用推移例



パワーツイストは初期の導入費用はゴム製Vベルトよりもかさみますが、テンション調整、ベルト取付け作業の回数・工数が大幅に削減されるため、**数年単位で見ると圧倒的なコストカットにつながります。**

ゴム製Vベルトvsパワーツイスト 費用対効果

19台分累計試算



さらに、作業時間短縮分損失費削減にも繋がります。

- ☒ テンション再調整工数・ベルト交換工数の削減
- ☒ 圧倒的なコストカット

導入事例

撚り線機（電線メーカー）

長さの異なるVベルトを数多く使用していたため
在庫の本数やスペース管理が大変だった



● パワーツイストは長さ調整が自由にできる
**余分な在庫を抱える必要がなくなり、
コストダウンにつながった**
耐久性も12ヶ月から35ヶ月以上に伸びた

■ 国産省エネVベルト同様の省エネ性能

国産標準Vベルトとパワーツイストの消費電力の比較

国産標準Vベルト



5.36ACA

測定条件 モーター：0.4kw / 690min⁻¹
プーリー：小…80mm 大…190mm

クランプ・メーターにて電流値を実測。
数値は計測場所や環境によって変わりますので一律ではありません。

POWER TWIST



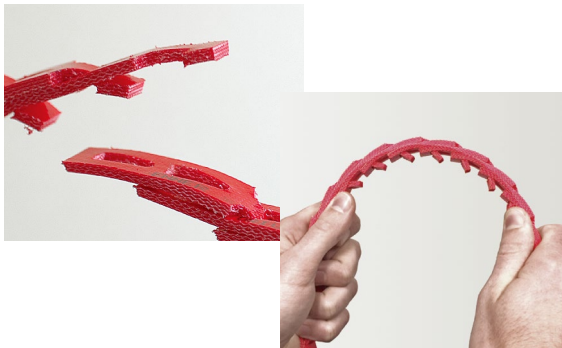
5.11ACA

国産標準Vベルトと比べて

4.67%削減

(国産省エネVベルトと同等)

省エネ効果(節電)



パワーツイストは
リンク構造と柔軟性により
省エネ効果があります。

パワーツイストは薄い生地連続構造。
国産省エネVベルトと同様に屈曲性が高く、
伝達効率がいいため省エネ効果を発揮します。

☑ 消費電力の削減

☑ モーターに優しい

☑ コストカット



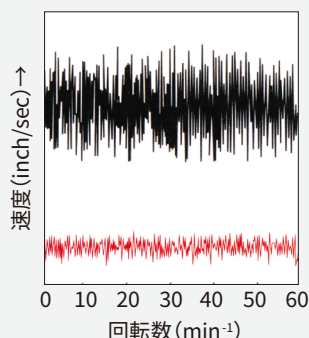
ベアリング寿命も延長

■ 振動吸収効果を実証

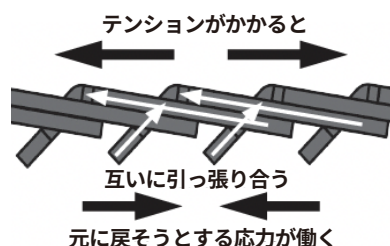
ゴム製Vベルトは内部に芯線が入っているため、ちょうど楽器の弦のようにモーターからの振動を駆動部へ伝達してしまいます。パワーツイストは独立したリンクで連結されているので、**モーターからの振動を駆動部へ伝えることなく吸収し、振動・騒音を軽減します。**

振動を抑えることにより、**ベアリング、プーリーなどの寿命も伸ばすことができます。**

共振レベル表



- ☑ 加工精度向上
(切断機、研磨機、旋盤など)
- ☑ プーリーの偏摩耗防止
- ☑ ベアリング寿命の延長
- ☑ 低騒音



ストレッチが効く構造がバタつきを抑える

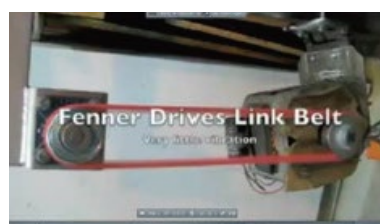
リンクが互いに抱きかかえる構造になっているため、ストレッチが効き、バタつきが抑えられます。バタつき現象はプーリーとの回転ムラを生じるため、プーリーの偏摩耗の原因となります。

動画で確認

振動がピタリと止む



ベルトがバタつかない



導入事例

麦粉碎機(飲料メーカー)

設備

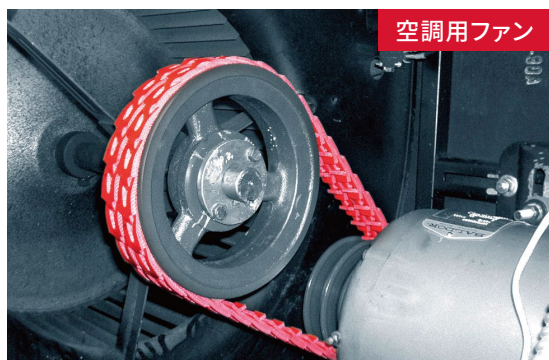
パワーツイスト・ウェッジ: SPA × 3本掛け

1. 負荷変動が大きくベルトが早く摩耗
2. 海外製のマシンで
ISO規格ベルトの入手が困難だった

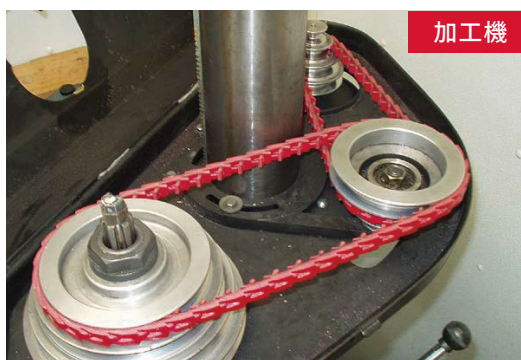


**パワーツイスト・ウェッジの
振動吸収性により、負荷変動を軽減**
長さも調整可能で緊急対応や在庫削減ができた
耐久性も12ヶ月から48ヶ月以上に伸びた

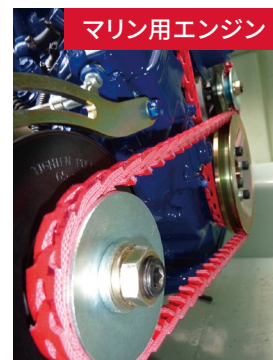
POWERTWIST® は多種多様な用途に幅広く使用されています。



空調用ファン



加工機



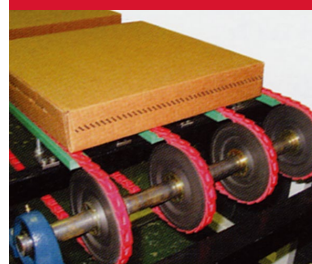
マリン用エンジン

POWERTWIST® は搬送用途にもおすすめです！

搬送用途に使うメリット

- ☑ ワークを傷めない
- ☑ クロスコンベアーに最適
- ☑ 耐油・耐水・傷つきにくい
- ☑ ローラーコンベアー(カーブも可)

倉庫用パッケージング搬送



木材搬送



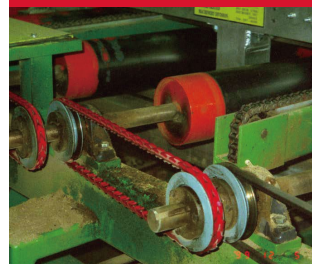
工業用パッケージング搬送



大型家電品搬送

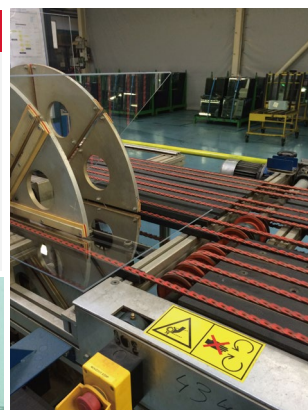


ローラーコンベアー



ガラス搬送

接触痕が付かず、高温環境、鋭利なもの、ガラス粉に強い
ため、ガラス産業で広く利用
されています。搬送駆動用ベ
ルトとしても有効です。



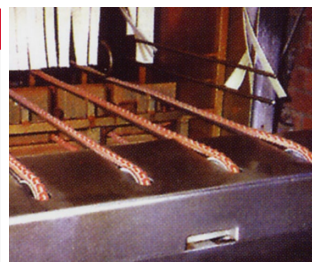
ローラー・ドライブ搬送

ライン全体を分解せずに、
数分で駆動装置にベルトを
取付けることができるので、
ダウン・タイムを短縮でき
ます。



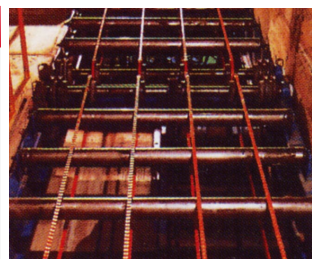
洗浄ライン

耐水性、耐高温性、洗浄
剤に対する耐性が高いた
め、洗浄ラインに最適です。



金属搬送

鋭利なエッジや油に対し
て高い耐久性を持つため、
シートメタルの搬送に利
用されます。



年間稼働停止時間が 26時間から9分に !!

アプリケーション

ガラス搬送ライン(オーブン)

(搬送用駆動伝達ベルト:ドライブシャフト仕様)

年間コストダウン : **3872万円**

稼働停止時間 : **99.9%削減**
(4時間半→9分)

人件費 : **97%削減**
(5人→1人)

ベルト寿命 : **6倍**
(52日→312日)

問題点

現行ウレタンベルトの交換に
5人掛かりで作業

ウレタンベルトの交換に
4時間半かかる

年間稼働停止時間:
26時間(予定外の機械停止)

平均ベルト寿命 : **52日**(稼働日)

解決: パーツリスト

パーツリストでは、
1人でベルト交換可能

パーツリストでの交換時間は
わずか**9分**

年間稼働停止時間:
9分(予定外の機械停止)

パーツリストでは
312日(稼働日)もった

年間費用	現行ベルト	パーツリスト	差額
年間ベルトコスト	11,550	33,220	-21,670
ベルト交換に要するダウンタイムコスト	38,500	4,620	33,880
ベルト再調整に要するダウンタイムコスト	7,700,000	0	7,700,000
ベルト交換の再調整に要する人件費	33,000	1,000	32,000
小計	7,783,050	38,840	7,744,210
機械数		5台	¥ 38,721,050

同工場では、予定外な機械停止(ベルト再調整)が年間26時間におよび、
長くなるほどに生産ロスがかさみ、経費削減全体の99%以上に及んだ。
改善後は大幅短縮されほぼゼロ。またベルト交換に関わる人数や時間も減少し、
ベルト寿命も延びたことによりスタッフ全体の作業効率アップも著しかった。

テンション再調整に かかる作業工数がほぼゼロに!!

アプリケーション

空気冷却ユニット

(HVACシステム、排気ファン)

年間コストダウン : **65万円**
 年間ベルトコスト : **48%削減**
 ベルト寿命 : **4倍**
 (3ヶ月→12ヶ月)
 交換工数 : **98%削減**
 (30分+再調整→
 10分 再調整なし)

問題点

ゴム製Vベルトの交換に
30分 かかる

ベルト摩耗により
3か月 で交換

ベルトが伸び効率下がると、
**ベルトごとに2~3回
テンション調整が必要**

解決：パワーツイスト

パワーツイストでは、
10分 で交換可能

ベルト寿命が
12か月以上 に伸びた

ベルト交換や再調整に関わる
作業時間が短縮した

年間費用	現行ベルト	パワーツイスト	差額
年間ベルトコスト	15,620	8,140	7,480
ベルト交換に要するダウンタイムコスト	5,720	330	5,390
ベルト再調整に要するダウンタイムコスト	8,580	0	8,580
ベルト伸びと効率低下評価(電気代)	452,760	448,250	4,510
小計	482,680	456,720	25,960
機械数		25台	¥649,000

空調管理で空調ファンは重要な設備であり、ベルト交換にかかる時間も大事だが、
 それ以上にテンション再調整のための作業工数減少は有効。
 特に台数が多い分、ベルトに関わる時間工数削減効果は数字以上に大きかった。

■ その他の採用実績

水産メーカー		海水用ポンプ
ベルト仕様 パワーツイスト：A×2本掛け		
	ゴム製 V ベルト	パワーツイスト
耐久性	10ヶ月	28ヶ月以上
効果	洋上でベルトが突然切れたとき、V ベルトの交換が非常に大変だった。 ➡	パワーツイストでは、簡単に交換することができた。しかも海水に対して耐久性にも優れていた。

製鉄メーカー		空冷用ファン
ベルト仕様 パワーツイスト：B×2本掛け		
	ゴム製 V ベルト	パワーツイスト
耐久性	3週間	16ヶ月以上
効果	環境温度が100℃のため、毎日テンション張りをする状態だった。 ➡	パワーツイストは、高温下でも伸びづらくメンテナンスフリーで以前のベルトよりも20倍以上の耐久性があった。

製鉄・化学・食品メーカー		スーパー・デカンダ
ベルト仕様 パワーツイスト：B×2本掛け		
	ゴム製 V ベルト	パワーツイスト
耐久性	6ヶ月	27ヶ月以上
効果	外部設置による紫外線と油を含んだ粉塵がかかるため、ベルトやプーリーの摩耗も激しかった。 ➡	パワーツイストは紫外線や油の過酷な環境下に耐久性があり、ベルトもプーリーの寿命も驚くほど延びた。

工業・漁業・食品メーカー		工業用ポンプ
ベルト仕様 パワーツイスト：B×4本掛け		
	ゴム製 V ベルト	パワーツイスト
耐久性	2ヶ月	11ヶ月以上
効果	スラッジが非常に多く耐久性が悪かった。 ➡	パワーツイストは傷つきにくく、混入物も隙間に入っては排出するため、耐久性が以前のベルトより5倍以上にも上った。

製紙メーカー		巻き取り機械
ベルト仕様 パワーツイスト：A×2本掛け		
	ゴム製 V ベルト	パワーツイスト
耐久性	3ヶ月	27ヶ月以上
効果	ベルト交換に時間を要し、また、常時水がかかるため耐久性に難があった。 ➡	パワーツイストは、メンテナンス周期が長く、さらに工数削減が可能になり大幅なコストダウンにつながった。

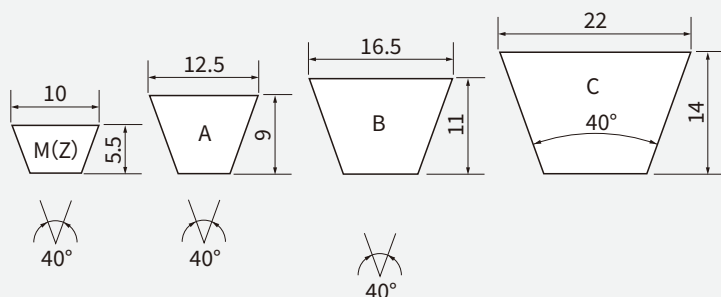
動力計算サービスを行っています。

福田交通では、現行設備でのVベルトの有効性や安全率の確認、また改善のためのシミュレーション・サービスも行っています。現行のゴム製Vベルトでお悩みのある方はぜひ一度お問い合わせください。



■ Vベルト(標準ベルト) 対応可

[パワーツイストとニューTリンク共通]

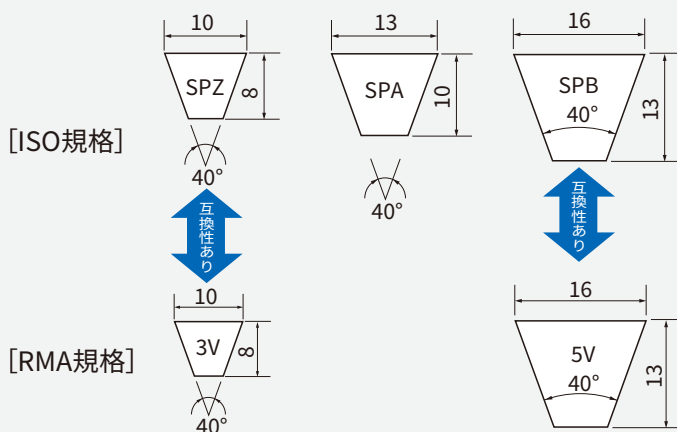


最小プーリー径	
Z(M)/10	45mm
A/13	80mm
B/17	125mm
C/22	229mm

各リンク式Vベルトは規格サイズより若干大きめになります。

■ ウェッジ・ベルト(高伝達用ベルト) 対応可

[パワーツイスト・ウェッジとスーパーTリンク共通]



最小プーリー径	
3V / SPZ	71mm
SPA	90mm
5V / SPB	140mm

各リンクV式ベルトは規格サイズより若干大きめになります。特にパワーツイストは強度および伝達力確保のため、通常のレベルより肉厚に設計されています。(5V/SPBタイプでプーリーリブより最大11mm程度)カバーなどの干渉に注意してください。

■ 各サイズと長さ



長さ	ベルトの種類			
	Z(M)/10	A/13	B/17	C/22
2m	✓	✓	✓	
5m		✓	✓	
10m	✓	✓	✓	✓



長さ	ベルトの種類		
	3V/SPZ	SPA	5V/SPB
2m	✓		
5m	✓	✓	✓
10m	✓	✓	✓



長さ	ベルトの種類			
	Z(M)/10	A/13	B/17	C/22
2m		✓	✓	
5m	✓	✓	✓	
10m	✓	✓	✓	✓



長さ	ベルトの種類		
	SPZ	SPA	5V/SPB
2m			✓
5m	✓	✓	✓
10m	✓	✓	✓

スーパーTリンクは3Vに対応しておりませんので、パワーツイスト・ウェッジ3V/SPZをご使用ください。

■ 搬送アプリケーション用 技術データ

V 型	最大引張力 kg/本	推奨最小 プーリー径/mm	ベルト重量 kg/m
A	60	60	0.11
B	100	110	0.15
C	140	160	0.23
D	280	280	0.55

UHMWのガイドによる摩擦係数(μ)=0.55

最高環境温度100°C(70°Cを超える場合はお問い合わせください。)

ベルトに関わる計算式-直接搬送

$Ta = Wt \times \mu$	Wt =ベルト全長にわたる製品総重量 μ =摩擦係数
----------------------	-------------------------------------

コンベアーを傾けて使用する場合:

$$Ta = \frac{Wt}{C} \times \{Ht + \mu \times \sqrt{C^2 + Ht^2}\}$$

$$Tb = Bw \times C \times \mu$$

C =軸間距離
 Ht =傾斜高さ
 Bw =ベルト重量/m(左の表参照)

もし製品が留まり、その下をベルトが滑る場合は下記の数値を用いてください:

$$Tc = Wt \times \mu p$$

μp =ベルトと製品間の摩擦係数

合計有効ベルト・テンション

$$Te = Ta + Tb + Tc$$

強い張力 (TI) を判定する場合

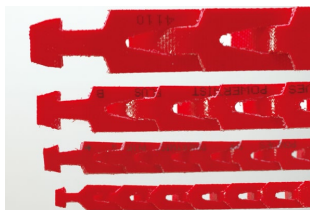
$$TI = Te \times 1.25$$

■ TIは最大引張力(上の表参照) 未満でなければなりません。ベルトが複数ある場合、TIをベルト数で割るか、TIを最大引張力で割って、必要なベルト数を算出してください。

■ アイドラローラーでベルトを支持している場合や、ローラードライブの下側に使用するとき、 $\mu=0.17$ としてください。

■ パーツリストのラインナップ

★ 標準的な産業向けタイプ ◆ 特殊用途向けタイプ



★ V 型

Z/10、A/13、B/17、C/22、D/32型があります。



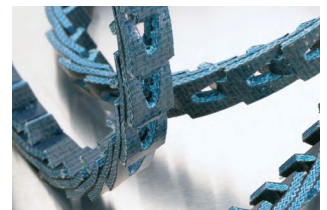
★ 丸形

直径 8、10、13、14、19mm があります。



★ 六角形

サーペンタイン駆動式や背面もV型テンションプーリーを当てる場合に理想的です。AA、BB、CCの各型があります。



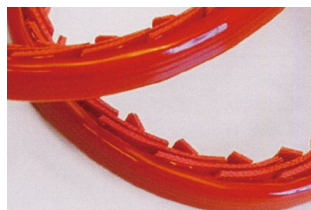
★ AS(アンチスタティック)

帯電防止仕様。抵抗値はわずか50Ω以下。厳しい環境下でも安定した抵抗値をキープします。A、B型があります。



◆ ローラードライブ

ローラードライブ型カーブコンベアーに対応。B型・14mm丸形にそのままつけ替え可能です。



◆ クッション・トップ

表面はなめらかでグリップ力の高いウレタン製、騒音はわずか。A、B型があります。



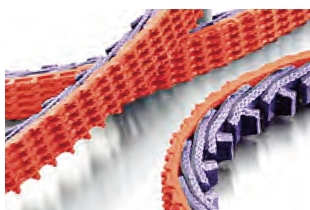
◆ ブリッジ・トップ

テフロン・ブリッジ・タブは、表面温度が240°Cになる高温環境の搬送が必要な場合に理想的です。A、B型があります。



◆ フリクション・トップ

ウレタン・トップ層で高いグリップ力があります。A、B型があります。



◆ SGT PU

スーパーグリップ・トップ。耐摩耗のあるPU(ポリウレタン)仕様。A、B、C型があります。



◆ SGT PVC

グリップ力の高いPVC(ポリ塩化ビニル)仕様。A、B、C型があります。



◆ RCS

点接触で接触面積の99%を削減。ガラスへも転写や跡をつけません。



取付方法

テンション再調整不要

POWERTWIST®

POWERTWIST™
WEDGE

1 ベルトの長さを決める

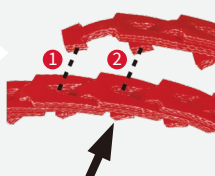
1. 周長をとる



ベルトを両プーリーに掛けた状態で、手で強く引っ張る。

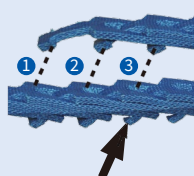
2. マークをつける

標準 V ベルトタイプ



標準 V ベルトは、末端から2番目（ウェッジ・ベルトタイプは3番目）に被さる下側のベルトのタブにマークをつける。

ウェッジ・ベルトタイプ



3. タブを外す



マークしたタブの頭を片方の手で90°まわして外す。（ウェッジ・ベルトタイプは2番目のタブも外す。）

4.



外したリンクを下側へ引っ張る。

5.



ベルト末端を90°まわして切り離す。

6. リンク数を数える



周長を測ったベルトのリンク数を数える。

7. リンクを取り除く



周長を測ったベルトから所定のリンク数を取り除く。（動力用の場合は取扱説明書を参照。搬送の場合は1~2%。）

注意：多本掛けの場合は、必ずリンク数を合わせてください。

2 ベルトを接続する

8.



ベルトタブの頭を反対側の先端から2つ目の穴に2枚通して差し込む。（ウェッジ・ベルトタイプの場合は3つ目の穴に通す。）

9.



2つ目のベルトタブの頭を90°ひねって差し込む。（ウェッジ・ベルトタイプはさらにもう1枚差し込む。）

10.



すべてのベルトタブの頭がベルトの方向に対して垂直になっていることを確認する。

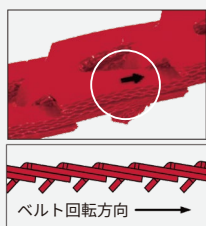
11.



ベルトタブの頭が内側になるように裏返す。

3 プーリーへ取付ける

12.



機械の回転方向を確認し、必ずベルト表面の矢印が同じ回転方向になるようにする。

13. 直接取付ける方法 (A)

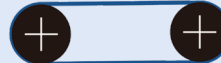
主に標準 V ベルトタイプ
Z (M)/10、A/13、B/17、3V/SPZ など



小径から大径プーリーへ掛けて回す。多本掛けの場合、溝から溝へ移動させる。きつい場合は (B) を参照。

スライドベースを利用する方法 (B)

主にウェッジ・ベルトタイプ
SPA、5V/SPB、C/22 など



モータースライドベースを中間位置にし、マーキングする。ここで適正なベルト (⑦参照) を用意し、スライドを縮めてベルトを取付けスライドを元に戻す。

テンションゲージを使用したテンションの確認方法は次ページ ▶



危険

●必ず安全カバーを取付けて使用してください。

●必ず取扱説明書を読んで、各ベルト・サイズに適したテンションを確認してください。ゆる過ぎたりきつ過ぎたりすると、ベルトが外れたり切れたりすることがありますので注意してください。

●ベルトを取付ける際、ベルトとプーリーの間に手をはさまないよう注意してください。

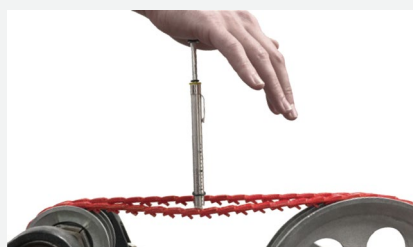


注意

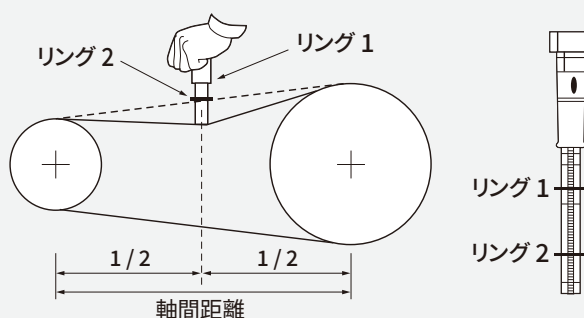
●多本掛けの場合、各ベルトのリンク数は必ず同じにしてください。

●逆転駆動でも問題ありませんが、一方向回転の場合は上図 (⑫参照) の方向に合わせてください。

4. テンションゲージを使用したテンションの確認方法



テンションゲージを利用し、一定量（軸間距離1mにつき16mm）たるませるのに必要な荷重を得られているか確認する。



例：軸間距離が2mだった場合
($2 \times 16 = 32\text{mm}$ たるませます。)

必要な荷重

1mにつき 16mm たるませるのに必要な荷重		
ベルトの種類	取付け時 N	稼働後 N
Z (M) /10	18-20	13
A/13	18-23	13
B/17	33-37	28
C/22	60-69	46
3V/SPZ	23-28	18
SPA	28-33	23
5V/SPB	60-69	37

もし、稼働後必要な荷重より数値が下回ったら、リンクを取除くか、スライドベースを張って必要な荷重を確保してください。

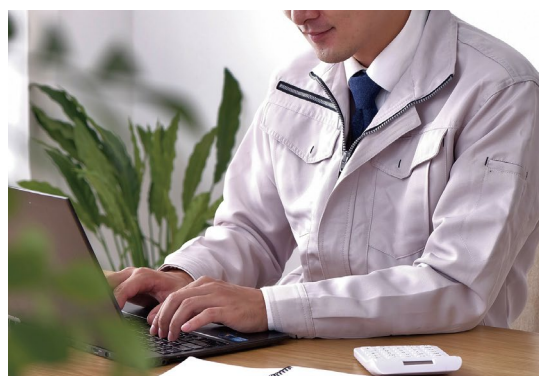
注意

スライドベースがない場合は、テンションを緩めるようリンクを足してもかまいませんが、稼働後30分～24時間以内に足したリンクを取除いてください。

※ ニューTリンク・ベルト、スーパーTリンク・ベルトの取付方法は製品パッケージに同封の取扱説明書を参照ください。

お気軽にお問い合わせください！

福田交易では、動力用および搬送用ベルト、メンテナンス商品を各種取揃えております。
ベルトでお悩みのある方はぜひ一度お問い合わせください。



福田交易株式会社

www.fukudaco.co.jp



本社	〒104-0044	東京都中央区明石町 11-2	TEL.03-5565-6811	FAX.03-5565-6816
大阪営業所	〒540-0012	大阪市中央区谷町 4-3-1	TEL.06-6941-8421	FAX.06-6944-0241
名古屋営業所	〒460-0013	名古屋市中区上り津 2-14-17	TEL.052-322-6421	FAX.052-322-2384
広島営業所	〒732-0827	広島市南区稲荷町 1-1	TEL.082-536-1030	FAX.082-536-1032
厚木営業所	〒243-0417	海老名市本郷 1672	TEL.046-237-3133	FAX.046-237-3137
北陸営業所	〒921-8005	金沢市間明町 1-198	TEL.076-292-2811	FAX.076-292-2510
九州営業所	〒812-0038	福岡市博多区祇園町 4-13	TEL.092-263-5300	FAX.092-263-5301

■記載内容は予告なく変更する場合があります。そのほかの注意事項はウェブサイトでご確認ください。