

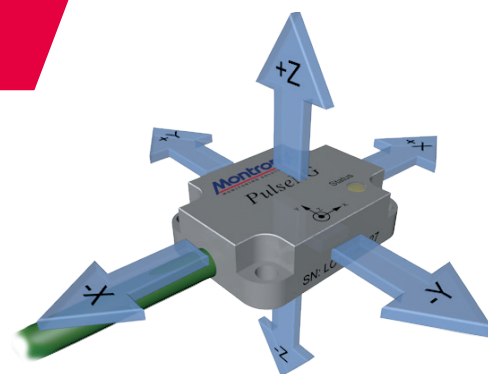
マシン保護システム

PulseNG [パルス・エヌジー]

衝突、過負荷・異常振動、アンバランス、構成部品の摩耗、…

装置重大故障の原因となる異常からの緊急保護を
PulseNG システムがお手伝いします！

- リアルタイム・24 時間稼働の自動監視保護体制を構築
- 各社 CNC と連携
 - Siemens
 - Heidenhain
 - Fanuc
 - Mitsubishi
- 「高速衝突」「低速・高応力による変形ダメージ」に対応
- 1 ms 以下の高速反応 → NC やマシンへ緊急停止信号を送信

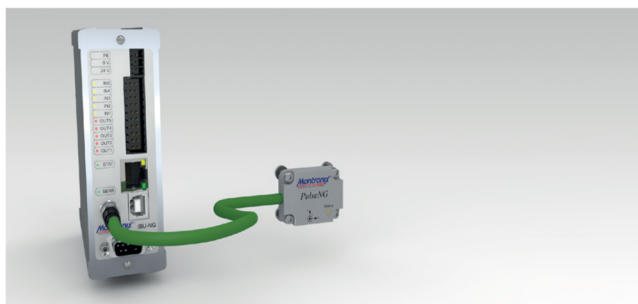


3 軸監視可能な
“Pulse Plus” デジタルセンサー

高いシステム拡張性

最小構成

お手軽・簡易監視のシングルセンサー構成



- IBU-NG (制御ボックス:左)
- └ Pulse Plus (デジタル加速度センサー:右)

本構成でできること

…「高速衝突」の「全方向」監視

3 軸監視可能なデジタルセンサーによって
衝撃の絶対(合成)量や、特定軸方向に
限定したしきい値を設定可能

拡張構成

マルチプレクサーによる「統合監視」構成例



左から

- IBU-NG (制御ボックス)
- └ ● MUX-NG (マルチプレクサー)
 - └ Pulse Plus M12 (省スペース加速度センサー:上段)
 - └ Pulse Plus (デジタル加速度センサー:中段)
 - └ ● SLA-NG (変位センサー用アンプ:下段左)
 - └ StrainLink x2 (変位センサー:下段右)

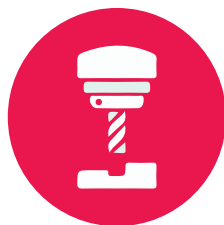
本構成でできること

… 軸・レシピに応じた多様な異常の「統合」監視

高速フィード時には衝突(=加速度)、
低速フィード時には変形(=変位)と、
機構や加工の実態に応じた監視をセッティング可能

あらゆる装置を衝突や変形から守ります

- マシニングセンター
- 旋盤
- 研削盤
- ボール盤/フライス盤
- ロボット
- 搬送システム
- 各種装置構成部品：ボールねじ・リニアガイド等の直動部品、ベアリング、他



主要コンポーネント仕様

IBU-NG 制御ボックス

寸法 (HxWxD) 約 121 mm x 42 mm x 120 mm †

重量 約 370 g †

保護等級 IP40

衝突への反応速度 ≤ 1 ms

動作湿度 0% - 95 % (結露なきこと)

電源電圧 18-30 V_{DC}

† 記載値は標準型式に基づくもので、型式により差異があります。

周辺機器 (例)

Pulse Plus 3 軸デジタル加速度センサー

Pulse Plus M12 3 軸デジタル加速度センサー (省スペースタイプ)

MUX-NG マルチプレクサー

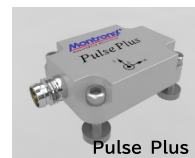
SLA-NG 変位センサー用アンプ

StrainLink250-DA 変位(ゲージ)センサー

PS200-NG パワーセンサーシステム (センサー+アンプ)



IBU



Pulse Plus



Pulse Plus M12



SLA-NG



StrainLink



MUX-NG



PS200-NG

メーカー紹介



ドイツに本拠を置く Montronix 社は、プロセスモニタリングシステムの大手プロバイダーです。

"Machining — with A Good Feeling" をスローガンに、世界中の多くの産業分野において

「快適な加工体験」のための支援を 30 年以上にわたって続けています。

福田交易株式會社

www.fukudaco.co.jp

