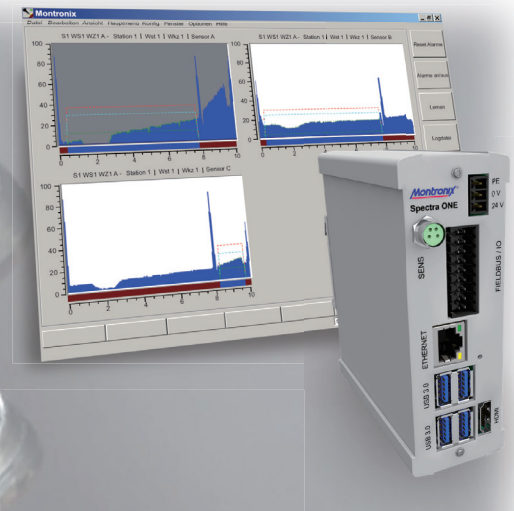


プロセスモニタリングシステム **SPECTRA** [スペクトラ]

加工中に起こるツール・プロセス異常を
その場(In-process)で検出！

- ロット規模での加工不良を未然防止
- 生産ラインのダウンタイムを最小化



金属加工における以下のような課題を SPECTRA で解決しませんか？

プロセス異常の定量化

工具の摩耗・折損
材料内マイクロキャビティや不純物

生産ライン最適化への貢献

加工品質偏差の常時監視・定量化
条件・レシピ・サイクルの最適化

突発事象からの保護

工具とワークピースの不測の衝突
加工中の過負荷

様々な工程で活躍しています

穴あけ/切削



旋削



研削



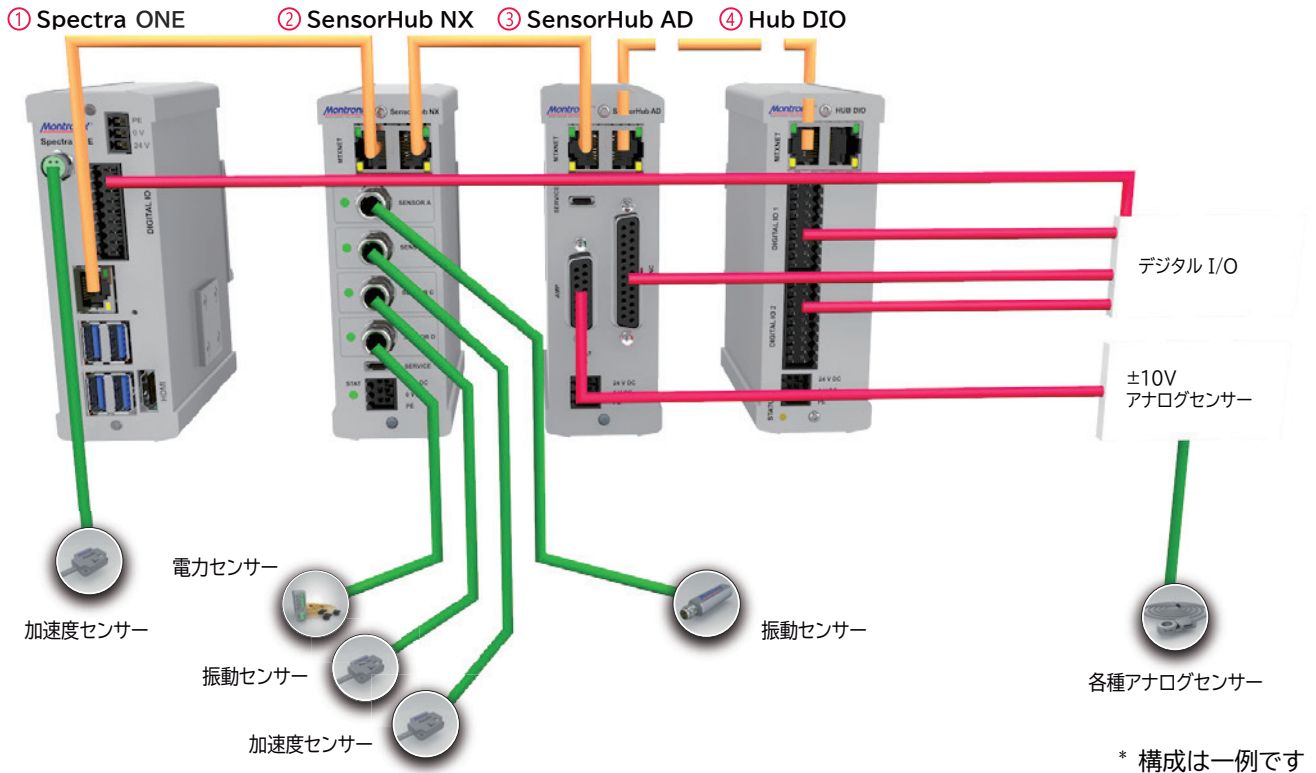
自動化システム



- ☑ 多彩なパラメータ監視に対応：振動、電力、荷重、トルク、AE
- ☑ 直径 3mm 未満の小径工具の摩耗・折損検知にも対応します

メーカー紹介

モジュラー構成による柔軟なシステム拡張性



- ① **Spectra ONE** : 監視の中心を担う SPECTRA システムのメインモジュール
- ② **SensorHub NX** : Montronix デジタルセンサーを増設するための拡張ハブモジュール
- ③ **SensorHub AD** : ±10V アナログセンサーに対応する A/D コンバータ
- ④ **Hub DIO** : ディスクリート I/O 拡張用モジュール

Spectra ONE メインモジュール 主な仕様

寸法 (HxWxD)	約 121 mm x 42 mm x 104 mm †
重量	約 410 g †
保護等級	IP40
動作温度	-10℃ - 60℃
動作湿度	0% - 95% (結露なきこと)
電源電圧	18-30 V DC
対応通信プロトコル	CNC I/O, Profinet, Profibus †

† 記載値は標準型式に基づくもので、型式により差異があります



福田交易株式會社

www.fukudaco.co.jp



本社：東京 | 営業所：大阪・名古屋・広島・厚木・北陸・九州 | テクニカルセンター：厚木 | 在庫管理センター：千葉

■記載内容は予告なく変更する場合があります。そのほかの注意事項はウェブサイトでご確認ください

February, 2026 [ver1.0]