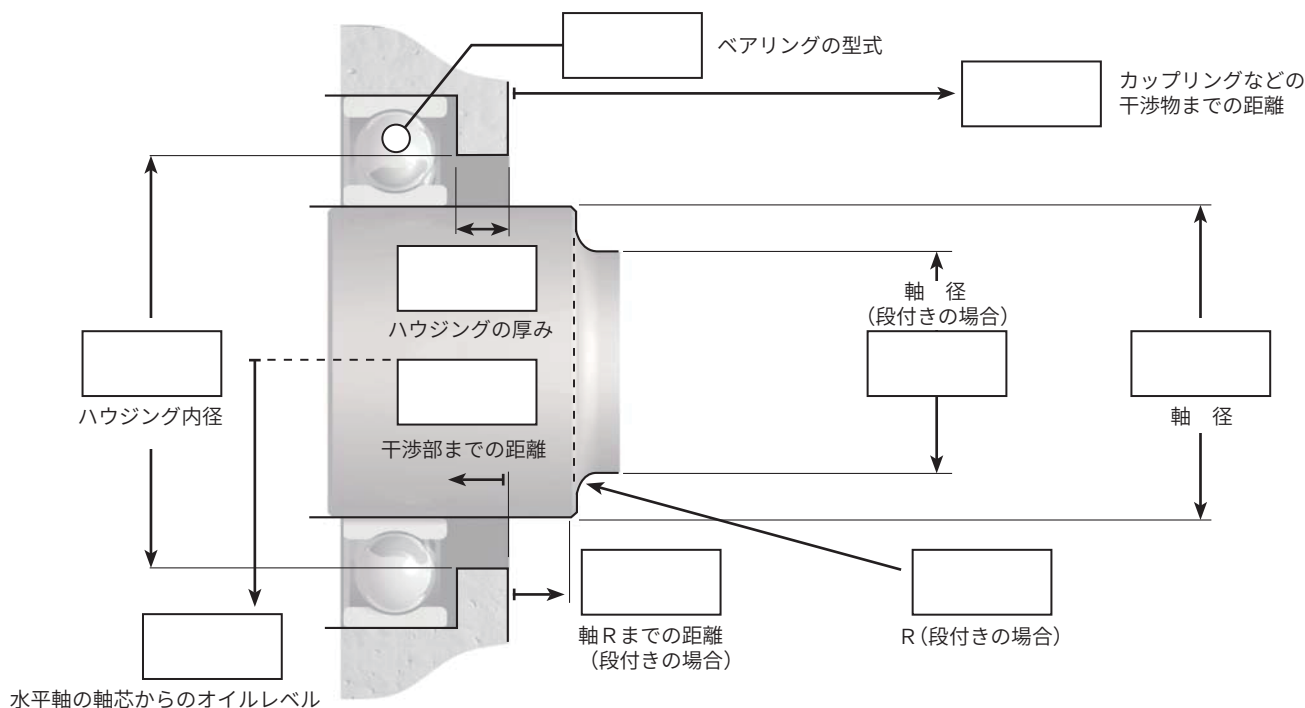


ペーパーマシンロール：ベアリングアイソレータ見積仕様書



新規設計 既設設備 (いずれかを○で囲ってください。)

単位：mm (小数点第2位)

現在のシール方法：_____

軸の向き：水平軸 垂直軸－上向き 垂直軸－下向き

ベアリングの種類：玉軸受 滑り軸受 ころ軸受

組み込み方法：フランジ固定 その他 _____

シールの目的：浸入防止 漏れ防止 浸入・漏れ防止

潤滑方法：グリース 油浴 オイルミスト 強制給油

近接する干渉物：段付き軸 キー溝 その他 _____

軸方向の移動量：_____

回転数：_____

ベアリングアイソレータとベアリングのミスアライメント：_____

ロール両端の軸受間の距離：_____

ロール両端の軸受間の芯ずれ：_____

シール部の温度 (°C)：最低 _____ 最高 _____

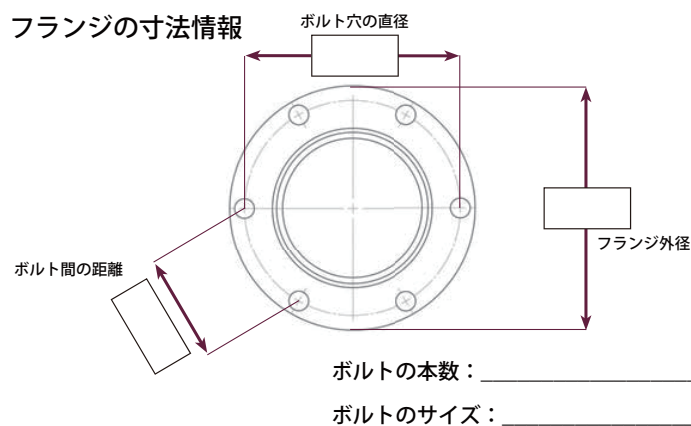
機械側のハウジング：一体型 分割型

シールの希望形状：一体型 二つ割れ型

シールの希望材質：ブロンズ－標準 ステンレス その他 _____

周辺図などの図面も一緒にお送りください。

フランジの寸法情報



お客様情報

日付

会社名

お名前

部署・役職

電話番号

メールアドレス

数量

現行シールの型式・メーカー

導入ご検討時期