



TECNOLOGIE FRB

Tecnologie FRB 社の フェイスドライバー・ライブセンター

Tecnologie FRB 社は 1965 年にイタリアで設立されました。
ライブセンター・フェイスドライバーのリーディングカンパニーとして
その優れた知見で世界中の工作機械の付加価値を向上させています。

加工対象



旋削



研削



歯切り

フェイスドライバー

FACE DRIVERS



フェイスドライバーによる 軸方向ワーク支持のメリット

- センター+ドライビングピンでワークを支持し精度と剛性を両立
- チャック爪やケレーがないため段取り替えなく
ワンチャックで全長加工可能
- チャッキングによる **ワーク変形の防止**
- ワンチャック加工による **加工精度向上**
- 段取り替え不要による **加工サイクルタイム短縮・加工コスト削減**

Tecnologie FRB フェイスドライバーの特徴

- **焼き入れワーク**のクランプも可能（超硬ドライビングピン）
- カタログ品対応ワーク最大径



旋削～φ300



研削～φ400



歯切り～φ120

※さらに大きなワーク径はカスタマイズ品にて対応可能です

MACHINING EXAMPLES



ライブセンター

LIVE CENTERS

■ 抜きナット付標準

■ オイルシール仕様



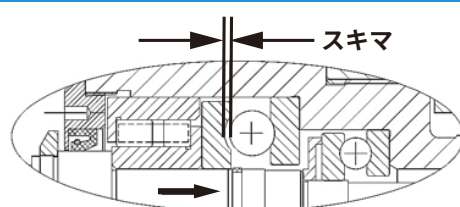
推力分散支持システム【特許取得】

旋削用ライブセンター
80/85 シリーズ

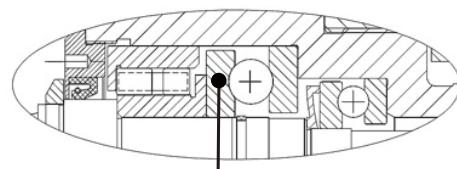
高い推力ではスラストアンギュラ 2 枚で負荷を支持する構造。

1つのライブセンターで高推力・重切削加工と軽切削・高速回転を両立。

高速回転・軽切削



低速回転・重切削

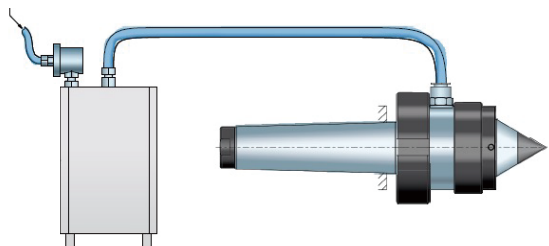


スラストアンギュラ軸受 高推力時に作動

加工粉侵入防止構造

研削用ライブセンター
92 シリーズ

グリースまたはオイルミストの供給により細かな研削加工粉侵入へのシール性を向上。ライブセンターの長寿命を実現。

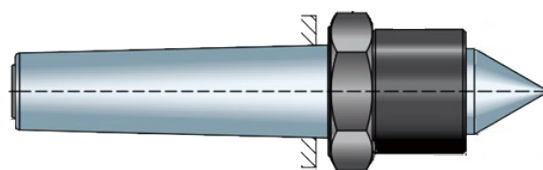


高剛性・スリム設計

歯切り用ライブセンター
82 シリーズ

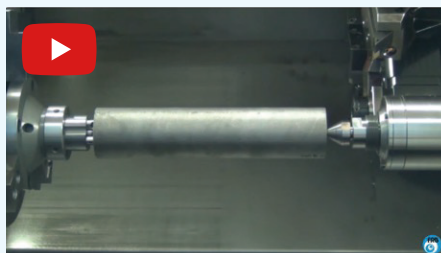
総ころの針状ころ軸受により高剛性を達成。

コンパクトな胴径のためホブとの干渉を回避。



Tecnologie FRB 導入事例

Tecnologie FRB YouTube チャンネルにて様々な加工事例をご紹介します。



YouTube

商品情報 WEB ページ・カタログはこちら



ライブセンター



フェイスドライバー

福田交易株式会社

www.fukudaco.co.jp



本社	〒104-0044	東京都中央区明石町 11-2	TEL.03-5565-6811	FAX.03-5565-6816
大阪営業所	〒540-0012	大阪市中央区谷町 4-3-1	TEL.06-6941-8421	FAX.06-6944-0241
名古屋営業所	〒460-0013	名古屋市中区上前津 2-14-17	TEL.052-322-6421	FAX.052-322-2384
広島営業所	〒732-0827	広島市南区稲荷町 1-1	TEL.082-536-1030	FAX.082-536-1032
厚木営業所	〒243-0417	海老名市本郷 1672	TEL.046-237-3133	FAX.046-237-3137
北陸営業所	〒921-8005	金沢市間明町 1-198	TEL.076-292-2811	FAX.076-292-2510
九州営業所	〒812-0038	福岡市博多区祇園町 4-13	TEL.092-263-5300	FAX.092-263-5301

■記載内容は予告なく変更する場合があります。そのほかの注意事項はウェブサイトでご確認ください。