

搬送・加工から配送まで、
あらゆる条件の搬送工程に



シークリングトランジロン

搬送・加工工程用ベルト

トランジロン 中軽量物の搬送および加工工程用ベルト

トランジロンは、60年代初めにフォルボ・ジーキングが世界に先駆けて、中軽量物の搬送および加工工程用のコンベアベルトとして開発された樹脂ベルトです。以来約半世紀、流通産業はもちろん原料・部品搬送からタバコ・食品の加工製造まで、多彩な産業分野で幅広く使用されてきています。

その豊富な製品群は、世界各地のさまざまな搬送現場や加工現場のニーズから生み出された製品であり、現在、製品種も200種を超えています。ヘビーデューティな搬送工程をしっかり支える〈汎用タイプ〉ベルトから熱や湿気、油、紫外線などにも耐える〈特殊仕様〉ベルトまで、トランジロンは高性能でしかも経済性に優れたベルトとして採用されています。

トランジロンの大きな特長は、きめ細かな市場ニーズに応じて革新的な製品を開発しつづけていく姿勢にあり、常に新製品がラインナップされることです。使用される工程が求める条件は個々のケースで異なります。常に最適解のベルトを提供する経験豊かなフォルボ・ジーキングのスタッフにお声をかけてください。

漁業・農業



漁業・農業分野でもトランジロンが採用されています。例えば、魚類の搬送では低温下での使用や温水による頻繁な洗浄に耐える耐湿熱性の高いベルトが求められますし、果実や野菜の搬送や選果に使用されるベルトには素材を傷つけないソフトなベルトが必要です。

物流産業

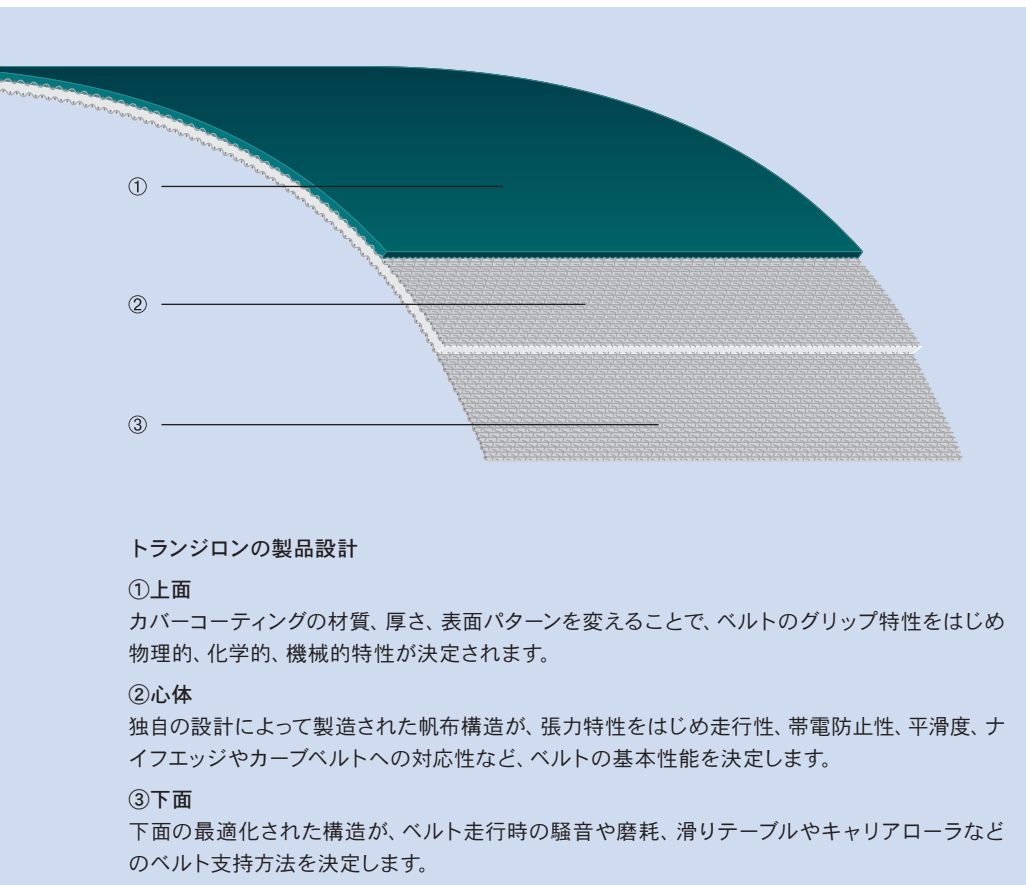


日々大量の荷を仕分けし移送する大規模物流センターでは、自動仕分けシステムを伴うあらゆる工程でトランジロンが稼働しています。迅速に、確実にしかも長寿命で騒音を低く抑え、快適で経済的な作業環境をつくりだします。

スポーツ・レジャー産業



健康増進に貢献するトレッドミルで使用されるベルトは、非常に強い衝撃に耐えるとともに、決して蛇行しないことが求められます。トランジロンは薄くて軽量でありながら、この厳しい条件をクリアしています。



トランジロンの製品設計

①上面

カバーコーティングの材質、厚さ、表面パターンを変えることで、ベルトのグリップ特性をはじめ物理的、化学的、機械的特性が決定されます。

②心体

独自の設計によって製造された帆布構造が、張力特性をはじめ走行性、帯電防止性、平滑度、ナイフエッジやカーブベルトへの対応性など、ベルトの基本性能を決定します。

③下面

下面の最適化された構造が、ベルト走行時の騒音や磨耗、滑りテーブルやキャリアローラなどのベルト支持方法を決定します。

目次

トランジロン 中軽量物の搬送および加工工程用ベルト	2 ~ 3
さまざまな搬送および加工工程に	4 ~ 6
特性および特殊仕様	7
特殊加工	8
接着方法	9
ベルト選定の目安	10 ~ 11
ベルト表面パターン	10 ~ 11
製品プログラム	12 ~ 15

特性

利点

事実上伸びがない	▶ 張り増しなどのメンテナンスが不要
長手方向に柔軟	▶ 小さなプーリ径が可能
寸法的に安定	▶ 信頼性が高い稼働性
低騒音走行	▶ 快適な作業環境
長寿命	▶ 優れた経済性
薄くて軽量	▶ 容易な取り扱い、省エネ効果



MOVEMENT SYSTEMS

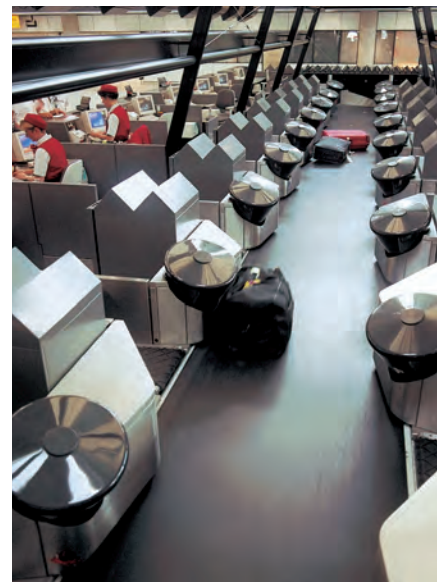
さまざまな搬送および加工工程に

水平搬送

一般的な水平搬送においても、ベルトにはさまざまな特性が要求されます。搬送物の種類、搬送速度、正逆走行、起動・停止そしてアキュムレーションなど、それぞれの条件に応じた最適なベルトを採用することが搬送効率の向上につながります。

トランジロンの豊富な製品ラインナップなら、耐熱性や難燃性 (ISO340)、非常電防止性、高帯電防止性 (ISO284) などに適合したベルト、さらに食品の安全性を高いレベルで支える対食品性 (厚生省告示 370 号・FDA・EU) や低騒音走行性などの特性をもつベルトを選ぶことができます。一般的な水平搬送においても、ベルトにはさまざまな特性が要求されます。

横方向に柔軟な心体構造をもつトラフ仕様の水平コンベアベルトは、粉体などを荷こぼれなく確実に搬送します。



国際空港などのチェックインカウンターで使用されるコレクティング・コンベアでは、優れた平滑性を持ち、広幅で長い距離を安定して走行できるベルトタイプが求められます。また、難燃性 (ISO340) も必要不可欠です。

トラックなどからの積み下ろされた荷を搬送する伸縮コンベア用ベルトは、逆曲げプーリ上を走行し、大きな衝撃荷重に耐えられるよう頑丈かつ柔軟であることを求められます。

傾斜搬送

搬送傾斜角度は、搬送物の種類や使用するベルトの材質や表面仕上げなどによって左右されます。また、塵埃や湿気などの稼働環境にも影響されます。

トランジロンなら、ベルト表面が平滑でも傾斜搬送が可能なタイプがあります。急勾配の場合や小物やカサ物の傾斜搬送には、特殊なパターンをもつタイプや横棧付きベルトをお奨めします。

カーブコンベア

カーブベルトを数セグメントに分割して製作することで、ベルトにかかる荷重を軽減し、より重い搬送物を移送することが可能になります。

トランジロンのカーブコンベア用ベルトは、主要メーカーのカーブコンベアに標準採用されており、ほとんどすべてのベルトガイド方式に対応できます。ジークリングから出荷されるカーブベルトは、自動化された工程によって要求される形状や寸法が厳しく管理されています。



タバコ工場で使用される傾斜コンベアでは、 14° ～ 15° までの傾斜搬送が行える表面が平滑タイプのベルトが採用されています。



製菓工場のスパイラルコンベア。幾つものカーブコンベアを組み合わせられてつくられるスパイラルコンベアは、効率的な空間利用に欠かせません。



物流センターにおけるカーブコンベア。

forbo

MOVEMENT SYSTEMS

集荷及び配送

幅剛性を備えたベルト設計により、プッシャーや横落しガイドの作動時でも、ベルトは平坦のまま真っすぐ走行します。常に平坦なベルト表面には、耐摩耗性が採用されており、集荷時の横方向からの搬入や払出しがスムーズに行われます。

一方、横方向払出し（ベルトラテラルソータ）においては、薄く柔軟性のあるベルトが要求されるとともに、急加速するためその表面は高い摩擦係数を有する必要があります。

特殊な心体構造を採用して、省エネルギー走行を実現しています。

加工工程用ベルト

トランジロンの性能は、搬送目的だけでなく、生産・加工工程でも大きな役割を担っています。

例えば、製パン工場でのパン生地成形、乳製品の製造工程で重要な役割を果たしています。さらに、木材産業におけるチップマットのプリプレス工程や繊維産業のウェブ層積重ね工程などで、ベルトが製品の製造・加工を支援しています。

トランジロンは「はこぶ」だけでなく「つくる」も支えています。

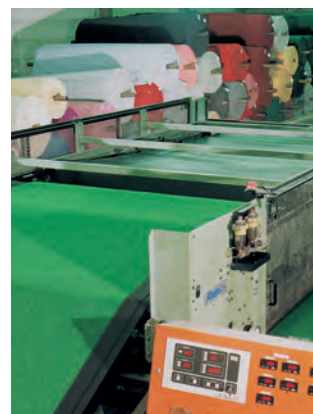


空港や配送センターで使用される集配ベルトにはさまざまな特性が求められます。



製パン工場では、ベルトの走行速度を変化させることによってパン生地の成形を行っています。

パーティクルボード製造で使用されるプリプレスベルト、パーティクルマットは搬送過程で予備圧縮が行われます。



不織布産業で用いられるクロスラッパー用ウェブレイニング・ベルト。高速で大量にウェブを生産する加工工程用ベルトには、非常に厳密な品質が要求されています。



特性および特殊仕様

一口に搬送および加工工程と言っても、ベルトに求められる性能はさまざまです。

トランジロンは、幾つかの心体構造とコーティング材を組み合わせることが可能ですから、異なる用途環境に適したさまざまなベルトを用意できます。

多彩な表面パターンや用途に特化した特性付与など、機械的、物理的、化学的に使用条件をサポートするベルトをお届けします。

電気的特性

多くの搬送および加工工程において、電気的特性が円滑な移送に重要な役割を果たします。トランジロンは基本的に導電タイプの心体を使用されており、ベルトや搬送物に静電気が帯電するのを防ぎます。

さらに電子部品など静電気破壊の起きやすい部品を安全に搬送するためには、高度の導電性を有する表面と心体からなるトランジロン高導電性 (HC) ベルトが用意されています。

一方、トランジロン非帯電防止性 (NA) ベルトは、電気的に導電性能がないベルトタイプです。搬送工程において、電磁気による方法での搬送物の位置決めや同期、整列を行うコンベアに関連する諸問題を解決します。また、異物混入検査や安全検査などの品質管理の工程でも使用されます。



厚生省告示第370号/FDA/EU/HACCP

トランジロンは、長年にわたる製品開発によって、食品安全性が重視される搬送および加工工程において衛生面で大きな貢献を果たしています。

トランジロンの食品搬送および加工工程用ベルトは、厚生省告示第 370 号をはじめ、FDA や EU 規格に適合し、より高いレベルで食品の安全性を求める HACCP 規格に対応したベルトが用意されています。

その他の特性タイプ

表面パターンや用途別特性タイプの他にも、トランジロン搬送および加工工程用ベルトには、以下のような用途別適合タイプがあります。

- 難燃性 (SE) タイプ
ベルトに着火しても自己消火し、空気を吹きつけても再発火しない (ISO340 適合)
- 低騒音走行 (S) タイプ
下面帆布に緩衝材などを採用し、50db 以下の走行騒音レベルを実現
- ナイフエッジ対応タイプ
特殊な帆布構造により縦横双方向に非常に安定し、半径 3mm のナイフエッジコンベアに対応
- 耐湿熱性タイプ
- 耐磨耗性タイプ
- シリコンコーティングタイプ
- 高温物搬送用タイプ



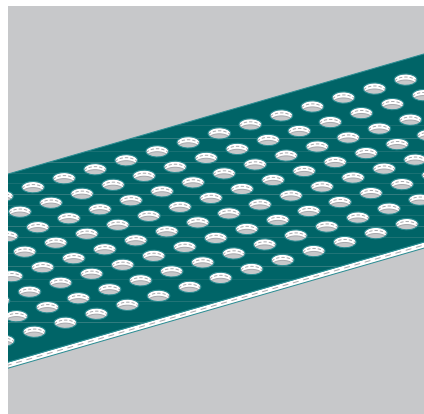
特殊加工

特定の搬送条件や加工工程に対して、さまざまなベルト性能が必要となります。そのため特定の製法や材質の導入はもちろん、さまざまなベルト加工が求められます。



棧 / サイドウォール加工

棧付加工された搬送ベルトは、カサ物や小さな物を傾斜搬送するのによく利用されます。棧にはさまざまな形状やサイズがあり、またロール品として提供可能なものもあります。サイドウォール加工は、主にカサ物を荷こぼれがないように搬送するために利用されます。またサイドウォールは横棧と併用されることが一般的です。



孔あけ加工

トランジロンは、小さな許容差でさまざまなタイプの孔あけ加工が可能です。
* トランジロンを孔あけ加工し、スプロケット駆動させることは推奨できません。

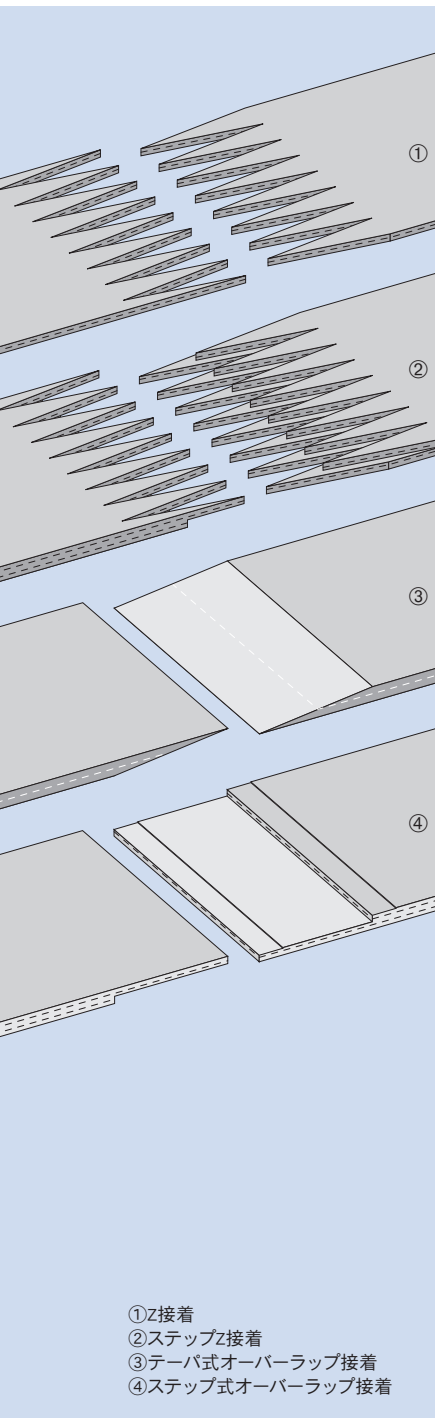


エッジシール加工

ベルトエッジをシール加工することで、油脂やグリス、細菌などがベルトエッジから浸透することを防ぎます。ベルトの寿命を延ばし衛生面でも効果的です。

接着方法

接着方法は、ベルトタイプおよびそのベルトが使用される条件によって決まります。接着の信頼性と共に、接着部の柔軟性と接着加工の簡便さも、接着方法を選択する際の重要な要素となります。



加熱加圧法

加熱加圧法は最も耐久性と柔軟性に優れた接着方法です。加熱加圧法には以下の方法があります。

■ Z 接着①

均一な厚さを保つ最も優れている接着方法です。接着部は非常に柔軟で、特にナイフエッジに適しています。

■ ステップZ 接着②

Z 接着と同じ特性があります。また、厳しい使用条件にも適しています。多くの2プライと3プライタイプで使用される接着方法です。

■ テーパ式オーバーラップ接着③

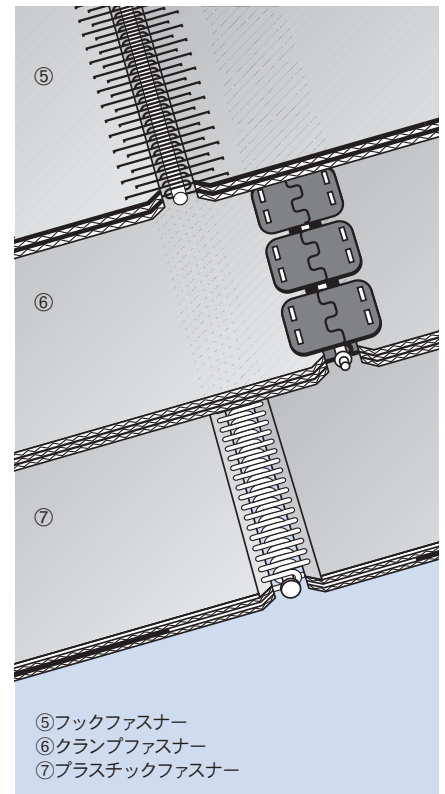
ソリッドウォーブタイプおよびNOVOタイプのベルトに使用される接着方法です。

■ ステップ式オーバーラップ接着④

2プライと3プライタイプに適しています。

常温接着法

加熱加工法が行えない場合、トランジロンを常温加圧方式で接着することもできます。



メカニカルファスナー

簡便かつ迅速にベルトの着脱が出来る接着方法で、3タイプのファスナーが用意されています。

- フックファスナー (HS) ⑤
ほとんどの用途に適します。
- クランプファスナー (CS) ⑥
大きな機械的な応力が作用するベルトに適します。
- プラスチックファスナー (KS) ⑦
食品産業や金属探知器に使用されるベルトに適します。

※ファスナーをベルトに埋め込む特殊仕様もあります。

ベルト選定の目安

呼称の記号説明

1%伸張時安定張力 (SD値)
コーティング厚さ (1/10mm) 例) 5=0.5mm

E 8 / 2 U 0 / U 2 MT - HC (BK)

心体材質

A	アラミド帆布
E	ポリエステル帆布
P	ポリアミドシート

心体構造

1	帆布プライ数
2	
3	
4	
M	ソリッドウォーブン帆布
N(NOVO)	ポリエステル繊維束

**下面コーティング
上面コーティング**

O	コーティング無し
A	ポリオレフィン
C	綿
E	ポリエステル
F	フェルト
G	合成ゴム
N(NOVO)	ポリエステル繊維束
P	ポリアミド
S	シリコン
SB30	合成皮革
U	ポリウレタン
UO	含浸
EO	
AO	含浸
SO	
UH	ハードポリウレタン
V	PVC
VH	ハードPVC

ベルト表面パターン

AR	ラフトップパターン (型布起こし)
AR-RT	ラフトップパターン (ロール起こし)
FG	フィッシュボーンパターン
FINE	目の細かい綿帆布
FSTR	細かい布目パターン
GL	平滑 (つや有り)
GSTR	粗い布目パターン
KN	十字形パターン
LG	縦溝パターン
MT	平滑 (つや消し)
NP	逆ピラミッドパターン
RF	菱形布目パターン
RFF	平滑かつ細かい布目パターン
SG	格子パターン
SMT	平滑 (浅いつや消し)
STR	布目パターン
VN	千鳥配置長円突起パターン

色調

BK	黒
BL	青
BR	茶
FT	透明
G	緑
GY	灰
W	白

ベルト特性

C	幅方向に柔軟 (カーブベルト仕様)
FDA	米国食品医薬品局承認
HACCP	HACCP対応
HC	高帯電防止性
HW	耐湿熱性
LF	すべり性
NA	非帯電防止性
Q	幅方向に柔軟 (トラフベルト仕様)
S	低騒音性
SE	難燃性

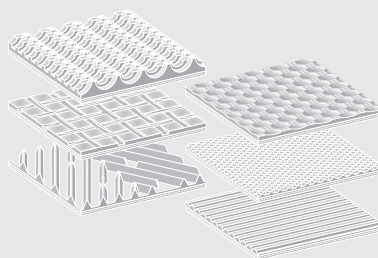
心体の選定

心体タイプ	心体構造	主要用途
1プライ	E 2/1	ナイフエッジ走行および軽量搬送用
	E 3/1	
	E 4/1	小プーリ径用および軽量搬送用
	E 6/1	
2プライ	E 2/2	中軽量搬送におけるナイフエッジ走行用
	E 3/2	
	E 4/2	
	E 5/2	中軽量搬送の標準コンベア用、トラフ搬送用
	E 9/2	
	E 8/2	
E 12/2	大きな応力が作用する幅広、長機長用の幅剛性を必要とするケース	
	大きな応力が作用する幅広、長機長用の幅剛性を必要とするケース C構造のベルトはトラフ搬送可能	

心体タイプ	心体構造	主要用途
3プライ	E 18/3	大きな歪みや機械的応力が作用するケース、または寸法的に大きいケース
	E 30/3	
	E 44/3	過酷なひずみや機械的応力が作用するケース、トラフ搬送可能
ソリッドウォーブン	E 8/M	頑丈で衝撃吸収性が必要で大きな機械的応力が作用するケース、トラフ搬送可能
	E 10/M	
	E 15/M	
	E 20/M	
ポリエステル繊維束	NOVO	頑丈で衝撃吸収性が必要で、低騒音化を実現するケース (ポリエステル帆布の両端を均一な繊維束でカバーした構造)

ベルト表面パターン

フォルボ・ジークリングは、さまざまな使用条件に応じて最適化された表面パターンをさまざま用意しています。たとえば、ローラ付きスーツケースの搬送に欠かせない理想的なグリップ力をもつパターン、粘着性の高いバン生地が離れやすいよう離型特性をもつパターン、そしてチョコレート型で用いられるエンボス加工されたパターンなど、搬送物の特性に応じた最適な表面パターンを開発しています。



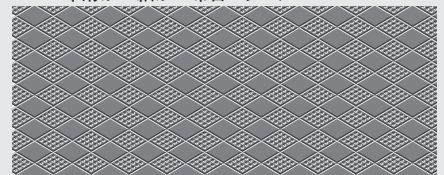
その他の表面パターン
記号なし：平滑
GL：平滑 (つや有り)
MT：平滑 (つや消し)
SMT：平滑 (浅いつや消し)

KN 十字形パターン



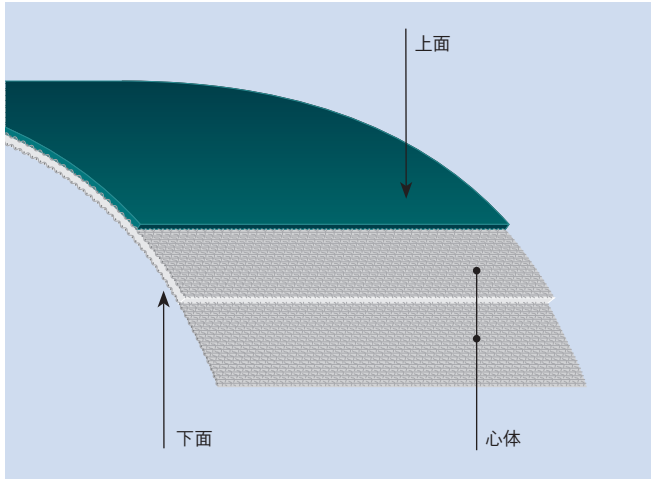
傾斜搬送用、特に水分の多い品物の搬送に適し、パレット搬送および飲料業

RFF 平滑かつ細かい布目パターン



製パンおよび製菓用 (ビスケット、チョコレート、チョコバー)

製品構造

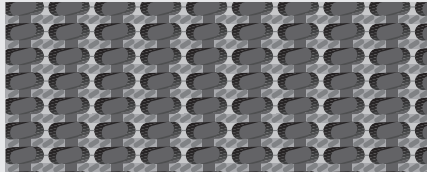


下面および上面コーティングの選定

下面コーティング		主要用途
0	コーティング無し /含侵	滑りテーブル上の走行（キャリアローラも可能） * 低騒音走行が必要なケースは低騒音タイプ(S)の帆布が下面に使用されるベルトを使用
U0,A0,S0,E0		
NOVO		
U1,V1	薄いコーティング	滑りテーブルおよびキャリアローラ上の走行
V3,V5	コーティング	キャリアローラ上の走行
A5,E3		

上面コーティング	作業条件	用途例
0 U0,U2	小プーリ/ ナイフエッジ	製パンおよび製菓業
V1,V3,0,U0 P2,A5 S3	機械的応力が小さい、 または滞貨による応力が小さいケース	小さな部品、軽量物搬送
U0,UH,E0 U2H, V2H,V5H,V10H,V12H NOVO	低摩擦係数が必要な ケース 例) コンベア側面から搬送物は搬入されるケース アキュムレーションがあるケース	倉庫、流通センター、 ピッキングシステム、 チェックインカウンター、 包装ライン、空港
V7,V10,V15,V20 U3,U4,U10,U20 G20	機械的応力が大きく 厳しいケース	レンガ搬送、大理石搬送、 石材研磨機、スクレーパー、 パレット
V3,V5,V7,V10,V15,V20 U2,U3,U4,U8,U10 E3 A3,A5 G20 NOVO	一般的な搬送	木材、繊維、タバコ、砂糖、製紙、 ゴム産業の包装工程、包装品搬送、 木箱搬送、荷物搬送
U3,U8,U20 V10,V15,V20 NOVO	鋭利な角を有する 品物の搬送 非常に過酷な 作業条件	自動車ボディプレス、 パンチプレス、銅板切断、 チップの送りベルト、 自動車産業、パレット、リサイクル

AR ラフトップパターン



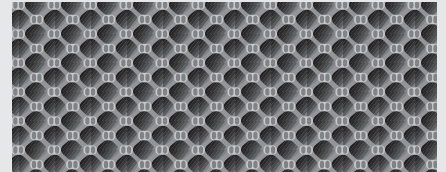
一般的な傾斜搬送用

FG フィッシュボーンパターン



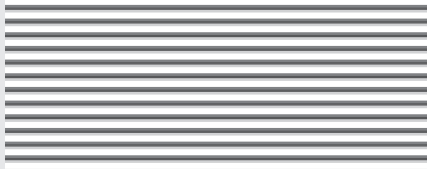
タバコ、魚、野菜の搬送および加工、水分の多い品物、
ガラス研磨用

GSTR 粗い布目パターン



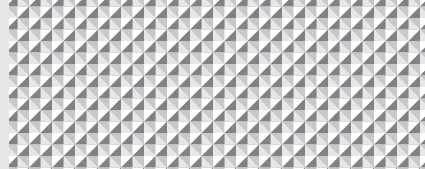
石材、大理石研磨、自動車産業、鉄道、郵便局、
空港用、金属加工業用

LG 縦溝パターン



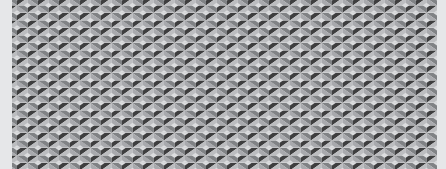
貨物および流通センター、空港、鋼板加工の傾斜搬送用

NP 逆ピラミッドパターン



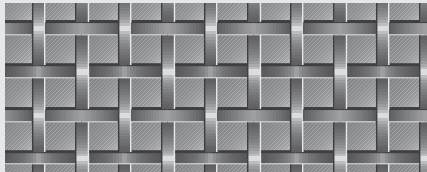
食品加工用（パスタ、パン生地）

RF 菱形布目パターン



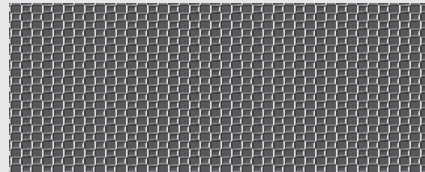
製パンおよび製菓用（ビスケット、チョコレート、チョコ
カバー）、包装産業用

SG 格子パターン



包装品、不織布、紙、および木材、家具産業の傾斜搬送

STR 布目パターン



クロスカッターおよびフォルダーでの紙の搬送、包装産業用

VN 千鳥配置長円突起パターン



タバコ、魚、野菜の搬送および加工

走行方向 →

製品プログラム (ポリウレタン上面コーティングタイプ)	品番	ベルト厚さ [約mm]	ベルト質量 [約kg/m ²]	1%伸長時張力 (SD値) [約N/mm幅]	1) 最小ブリー径	2) 許容温度範囲	
					[約mm]	[°C]	
製品名 (*常備品)							
* E 2/1 U0/U0-NA (FT)	900001	0.5	0.4	2	3r~8r	-30~+100	
* E 2/1 U0/U2 HW-HACCP (W)	904439	0.8	0.8		3r~8r/15 ⁴⁾		
E 2/1 U0/U2 RF (BR)	900003	0.8	0.7		3r~8r		
* E 3/1 U0/U0 (W) [NP 4427]	904427	0.9	0.7				
* E 3/1 U0/U2 (W) FDA	900006	1.2	1.2				
* E 3/1 U0/U2 MT (G)	904001	1.1	1.1				
* E 3/1 U0/U2 MT-C (W) FDA	900008	0.7	0.7				
E 3/1 U0/U2 MT-HC (BK)	904576	0.9	0.9	25			
* E 3/1 U0/U10 LG (G)	999929	1.9	1.8	3r~8r			
* E 3/2 U0/U0 (GY/W)	999857	1.2	1.1				
* E 3/2 U0/U2 (GY/W)	900287	1.4	1.4				
* E 4/1 U0/U2 MT (G) [NP 4000]	994000	0.7	0.6	4	25		
* E 4/1 U0/U6 GSTR-C-HW (GY)	994106	1.5	1.2		30		
* E 4/2 U0/U0 (FT) FDA	900206	1.1	1.1		3r~8r		
* E 4/2 U0/U0 (G)	994328	1.1	1.0		20		
* E 4/2 U0/U2 HW-HACCP (W)	904441	1.4	1.7		3r~8r/40 ⁵⁾		
* E 4/2 U0/U2-LF (G)	904375	1.2	1.2		40		
* E 4/2 U0/U2 MT (G)	900289	1.2	1.2		5r~8r		
* E 4/2 U0/U2 MT (W) FDA	900207	1.3	1.5		3r~8r		
* E 4/2 U2/U2 MT/SMT-HW-HACCP (W)	904443	1.7	2.1		25/60 ⁴⁾		
E 4/2 U0/U3 RF-HW (W)	904578	1.4	1.4		3r~8r		
* E 8/2 U0/U2 MT-HC (BK)	900137	1.4	1.5		8	25	
* E 8/2 U0/U4 GSTR (G)	900152	2.1	2.1			60	
* E 8/2 U0/U5 (G)	996014	1.7	1.9				
* E 8/2 U0/U8 (FT) FDA	900024	2.0	2.2				
* E 8/2 U0/V/U2H MT (G)	900170	1.6	1.8	40/60 ⁴⁾		-10~+70	
* E 8/2 0/U2 S/GL (G)	904359	1.6	1.6	40		-30~+100	
* E 8/2 0/U10 S/LG (G)	904358	2.2	2.2				
* E 10/M U1/U3 GSTR-NA (G)	900065	3.5	3.4	10	60	-10~+80	
* E 10/M U1/U3-NA (G)	900064	3.1	3.3				
* E 12/2 U0/U5 (G)	904004	2.0	2.2	12	80	-30~+100	
* E 12/2 U0/UH (FT)	900042	1.4	1.5		40/60 ⁴⁾		
* E 12/2 U0/V/U0 (FT)	999668	1.5	1.6		60	-10~+70	
* E 12/2 U0/V/U2H MT (G)	900173	2.2	2.5		80/100 ³⁾		
* E 18/3 U0/V/U2H MT (G)	900174	2.8	3.2		150/200 ³⁾		
* E 20/M U1/U3 GSTR-NA (G)	900075	5.7	6.0		20		160

1) 最小ブリー径は室温で設定された値です。低温になるにつれより大きなブリー径が必要になります。

2) 低温または高温環境下および湿熱環境下でのご使用に際しては、CSC (カスタマーサービスセンター) へお問合せください。

3) 逆曲げなし/逆曲げあり 4) Z接着/オーバーラップ接着 5) Z接着 / 特殊オーバーラップ接着

製品名(*常備品)	トラフ	カーブコンベア	傾斜搬送	アキユームレーション	ナイフエッジ	低騒音	帯電防止	導電性	厚生省告示第370号	耐湿熱性	搬送面	
											色調	性状
* E 2/1 U0/U0-NA (FT)				●	●				●		透明	布目状
* E 2/1 U0/U2 HW-HACCP (W)					●		●		●	●	白	平滑(浅いつや消し)
E 2/1 U0/U2 RF (BR)					●		●		●		茶	菱形布目パターン
* E 3/1 U0/U0 (W) [NP4427]					●		●		●		白	布目状
* E 3/1 U0/U2 (W) FDA					●		●		●		白	平滑
* E 3/1 U0/U2 MT (G)					●		●		●		緑	平滑(つや消し)
* E 3/1 U0/U2 MT-C (W) FDA	●	●			●		●		●		白	平滑(つや消し)
E 3/1 U0/U2 MT-HC (BK)							●	●			黒	平滑(つや消し)
* E 3/1 U0/U10 LG (G)			●				●		●		緑	縦溝パターン
* E 3/2 U0/U0 (GY/W)					●		●		●		白	布目状
* E 3/2 U0/U2 (GY/W) FDA					●		●		●		白	平滑
* E 4/1 U0/U2 MT (G) [NP 4000]							●		●		緑	平滑(つや消し)
* E 4/1 U0/U6 GSTR-C-HW (GY)	●	●					●		●	●	灰	粗い布目パターン
* E 4/2 U0/U0 (FT) FDA				●	●		●		●		透明	布目状
* E 4/2 U0/U0 (G)							●		●		緑	布目状
* E 4/2 U0/U2 HW-HACCP (W)					●		●		●	●	白	平滑(浅いつや消し)
* E 4/2 U0/U2-LF (G)							●		●		緑	平滑
* E 4/2 U0/U2 MT (G)					●		●		●		緑	平滑(つや消し)
* E 4/2 U0/U2 MT (W) FDA					●		●		●		白	平滑(つや消し)
* E 4/2 U2/U2 MT/SMT-HW-HACCP (W)							●		●	●	白	平滑(浅いつや消し)
E 4/2 U0/U3 RF-HW (W)					●		●		●	●	白	菱形布目パターン
* E 8/2 U0/U2 MT-HC (BK)							●	●			黒	平滑(つや消し)
* E 8/2 U0/U4 GSTR (G)			●				●	●	●		緑	粗い布目パターン
* E 8/2 U0/U5 (G)							●	●	●		緑	平滑
* E 8/2 U0/U8 (FT) FDA							●	●	●		透明	平滑
* E 8/2 U0/V/U2H MT (G)				●			●	●			緑	平滑(つや消し)
* E 8/2 0/U2 S/GL (G)			●				●	●	●		緑	平滑(つや有り)
* E 8/2 0/U10 S/LG (G)			●				●	●	●		緑	縦溝パターン
* E 10/M U1/U3 GSTR-NA (G)	●	●	●								緑	粗い布目パターン
* E 10/M U1/U3-NA (G)	●	●									緑	平滑
* E 12/2 U0/U5 (G)							●		●		緑	平滑
* E 12/2 U0/UH (FT)				●		●	●		●		透明	布目状
* E 12/2 U0/V/U0 (FT)				●			●				透明	布目状
* E 12/2 U0/V/U2H MT (G)				●		●	●				緑	平滑(つや消し)
* E 18/3 U0/V/U2H MT (G)				●		●	●				緑	平滑(つや消し)
* E 20/M U1/U3 GSTR-NA (G)	●	●									緑	粗い布目パターン

※トランジロン製品は現在 200 種を越えており、ここに掲載した製品はあくまで代表的なタイプです。

製品プログラム (PVC上面コーティングタイプ)					1%伸長時張力 (SD値)	1) 最小プリー径	2) 許容温度範囲
製品名 (*常備品)	品番	ベルト厚さ [約mm]	ベルト質量 [約kg/m ²]		[約N/mm幅]	[約mm]	[°C]
E 4/1 V5/V5 STR/GL (G)	900012	1.6	1.7		4	30	-10~+70
E 5/M V1/V10 MT (G)	904002	2.1	2.3		5	60	
E 8/2 U0/V2H MT (G)	900208	1.5	1.6	8	8	40	
* E 8/2 U0/V5 (G)	900025	2.2	2.5			50	
* E 8/2 U0/V5 MT (W)	900310	1.9	2.2			60	
* E 8/2 U0/V5 STR (G)	900027	2.4	2.7				
* E 8/2 U0/V10 SG (G)	900086	2.6	2.8				
* E 8/2 U0/V15 LG (G)	900199	3.1	3.4				
* E 8/2 U0/V20 (G)	900036	3.4	4.1				
* E 8/2 U0/V20 AR-RT (G)	900157	4.7	4.7				
E 8/2 U0/V20 KN (G)	900139	3.6	3.2				
* E 8/2 V5/V5 STR/GL (G)	900030	2.7	3.2			50	
* E 8/2 V5/V5 STR/MT (W) FDA	900031	2.6	3.0			60	
* E 8/2 V5/V20 STR/AR-RT (G)	904577	4.9	4.6				
* E 10/M V1/V10 (G)	900066	2.8	3.3				
* E 10/M V1/V10 (W)	900311	2.8	3.3				
* E 10/M V1/V10 GSTR (G)	904003	3.3	3.3	12			
E 12/2 U0/V7 (G)	900045	2.8	3.4				
E 12/2 U0/V20 (G)	900262	3.3	4.1	18			
* E 18/3 U0/V20 (G)	900088	4.8	5.7				
* E 44/3 U0/V20 (G)	999995	5.8	7.0	44	160		
(特殊上面コーティングタイプ)							
* E 2/1 U2/0 STR/T (G)	904349	0.8	0.8	3	2	20	-30~+100
* E 3/1 U0/S3 (W) FDA	900184	1.1	1.0		3r~8r		
* E 3/1 U5/A3 MT/NP (W)	904601	2.0	1.9		20	-10~+60	
E 3/2 U0/U/C (W)	999637	1.8	1.8		3r~8r	-30~+100	
* E 3/2 U0/U/C FINE (W)	999638	1.4	1.4			-10~+100	
* E 3/2 U0/U/S3 (FT)	994365	1.4	1.5		30	-30~+100	
* E 3/2 0/U/A5 NP (W)	904518	2.2	1.6			-10~+60	
* E 4/1 P2/P2 MT/MT-HC (BK)	906396	0.8	0.8	4	80	-30~+100	
* E 4/2 S0/S0 (FT)	900135	1.3	1.1		40	-40~+180	
* E 4/2 S0/S3 FSTR (W) FDA	900136	1.5	1.6				
E 4/2 U0/P2 MT-HC (BK)	906212	0.9	1.0		60	-30~+100	
E 8/2 U0/0 (FT/G)	904188	1.3	1.3	8	40	-10~+70	
* E 8/2 U0/N12-HC (BK)	994013	2.5	2.5		60		
* E 8/2 U0/SB30 (GY)	994052	4.4	3.1		100		
* E 12/2 U0/G20 AR (G)	906217	5.5	4.0	12	80	-30~+100	
* NOVO12-HC (BK)	900183	1.2	0.6	-	25	-10~+120	
* NOVO18 (GY)	900197	1.8	1.0		30	-30~+100	
* NOVO25-HC (BK)	900195	2.5	1.3		40	-10~+120	
* NOVO25-NA (W) FDA	996160	2.5	1.3				
* NOVO40-HC (BK)	900221	4.0	2.2				70
* NOVO60-HC (BK)	900286	5.5	3.1				120

1) 最小プリー径は室温で設定された値です。低温になるにつれより大きなプリー径が必要になります。
2) 低温または高温環境下および湿熱環境下でのご使用に際しては、CSC (カスタマーサービスセンター) へお問合せください。
3) 逆曲げなし/逆曲げあり 4) Z接着/オーバーラップ接着 5) Z接着 / 特殊オーバーラップ接着

製品名(*常備品)	トラフ	カーブコンベア	傾斜搬送	アキユームレーション	ナイフエッジ	低騒音	帯電防止	導電性	厚生省告示第370号	耐湿熱性	搬送面	
											色調	性状
E 4/1 V5/V5 STR/GL (G)							●				緑	平滑(つや有り)
E 5/M V1/V10 MT (G)	●	●					●				緑	平滑(つや消し)
E 8/2 U0/V2H MT (G)							●				緑	平滑(つや消し)
* E 8/2 U0/V5 (G)						●	●				緑	平滑
* E 8/2 U0/V5 MT (W)						●	●		●		白	平滑(つや消し)
* E 8/2 U0/V5 STR (G)							●				緑	布目パターン
* E 8/2 U0/V10 SG (G)			●			●	●				緑	格子パターン
* E 8/2 U0/V15 LG (G)			●			●	●				緑	縦溝パターン
* E 8/2 U0/V20 (G)						●	●				緑	平滑
* E 8/2 U0/V20 AR-RT (G)			●				●				緑	ラフトップパターン (ロール起こし)
E 8/2 U0/V20 KN (G)			●			●	●				緑	十字形パターン
* E 8/2 V5/V5 STR/GL (G)							●				緑	平滑(つや有り)
* E 8/2 V5/V5 STR/MT (W) FDA							●		●		白	平滑(つや消し)
* E 8/2 V5/V20 STR/AR-RT (G)			●				●				緑	ラフトップパターン (ロール起こし)
* E 10/M V1/V10 (G)	●	●					●				緑	平滑(つや有り)
* E 10/M V1/V10 (W)	●	●					●		●		白	平滑(つや有り)
* E 10/M V1/V10 GSTR (G)	●	●					●				緑	粗い布目パターン
E 12/2 U0/V7 (G)						●	●				緑	平滑
E 12/2 U0/V20 (G)							●				緑	平滑
* E 18/3 U0/V20 (G)							●				緑	平滑
* E 44/3 U0/V20 (G)	●					●	●				緑	平滑
* E 2/1 U2/0 STR/T (G)							●		●		緑	布目状
* E 3/1 U0/S3 (W) FDA					●		●		●		白	平滑
* E 3/1 U5/A3 MT/NP (W)							●		●		白	逆ピラミッドパターン
E 3/2 U0/U/C (W)					●		●		●		白	目の粗い綿帆布
* E 3/2 U0/U/C FINE (W)					●		●		●		白	目の細かい綿帆布
* E 3/2 U0/U/S3 (FT)							●		●		透明	平滑
* E 3/2 0/U/A5 NP (W)							●		●		白	逆ピラミッドパターン
* E 4/1 P2/P2 MT/MT-HC (BK)							●	●			黒	平滑(つや消し)
* E 4/2 S0/S0 (FT)							●		●		透明	布目状
* E 4/2 S0/S3 FSTR (W) FDA							●		●		白	細かい布目パターン
E 4/2 U0/P2 MT-HC (BK)							●	●			黒	平滑(つや消し)
E 8/2 U0/0 (FT/G)							●		●		緑	布目状
* E 8/2 U0/N12-HC (BK)							●	●			黒	不織布状
* E 8/2 U0/SB30 (GY)							●				灰	不織布状
* E 12/2 U0/G20 AR (G)			●				●				緑	ラフトップパターン (型布起こし)
* NOVO12-HC (BK)						●	●	●			黒	不織布状
* NOVO18 (GY)							●				灰	不織布状
* NOVO25-HC (BK)	●	●				●	●	●			黒	不織布状
* NOVO25-NA (W) FDA	●	●		●		●			●		白	不織布状
* NOVO40-HC (BK)	●	●				●	●	●			黒	不織布状
* NOVO60-HC (BK)	●	●				●	●	●			黒	不織布状

世界におけるフォルボ・ジークリングのサービス

フォルボ・ジークリングでは2,000名のスタッフが世界各国で働いています。8ヶ国に製造拠点を置き、豊富な在庫と加工工場を備えたフォルボ・ジークリングの販売会社並びに販売代理店の拠点は50ヶ国以上にのびます。世界各地の300以上の地域に設置してあるサービスセンターでは、地域に密着した適確なサービスをお届けしています。



フォルボ・ジークリング・ジャパンは、品質管理システムと地球環境の保全に関して、ISO 9001とISO 14001の認証を得ています。

フォルボ・ジークリング・ジャパン株式会社

本社 〒141-0031 東京都品川区西五反田2-20-1 第28興和ビル1階 TEL(03)5740-2350 FAX(03)5740-2351
静岡工場 〒437-0054 静岡県袋井市徳光285-1 TEL(0538)42-0185 FAX(0538)43-5019

〈営業所〉

東日本支店 〒141-0031 東京都品川区西五反田2-20-1 第28興和ビル1階 TEL(03)5740-2390 FAX(03)5740-2391
中日本支店 〒450-0002 愛知県名古屋市中村区名駅2-40-16 名駅野村ビル TEL(052)563-6181 FAX(052)563-6184
西日本支店 〒530-0055 大阪府大阪市北区野崎町9-10 日食ビル TEL(06)6362-1191 FAX(06)6362-1195
札幌営業所 〒003-0026 北海道札幌市白石区本通4丁目南4-17 TEL(011)865-8881 FAX(011)865-8883

〈カスタマーサービスセンター(CSC)〉

C S C 静岡 (長野/静岡/金沢/中国/四国/九州地区) TEL(0120)9-29505 FAX(0120)7-29505
C S C 東京 (東北/関東地区) TEL(03)5740-2390 FAX(0120)9-29506
C S C 名古屋 (中部地区) TEL(052)563-6181 FAX(0120)9-29507
C S C 大阪 (関西地区) TEL(06)6362-1191 FAX(0120)9-29508

www.forbo-siegling.co.jp e-mail : siegling.jp@forbo.com